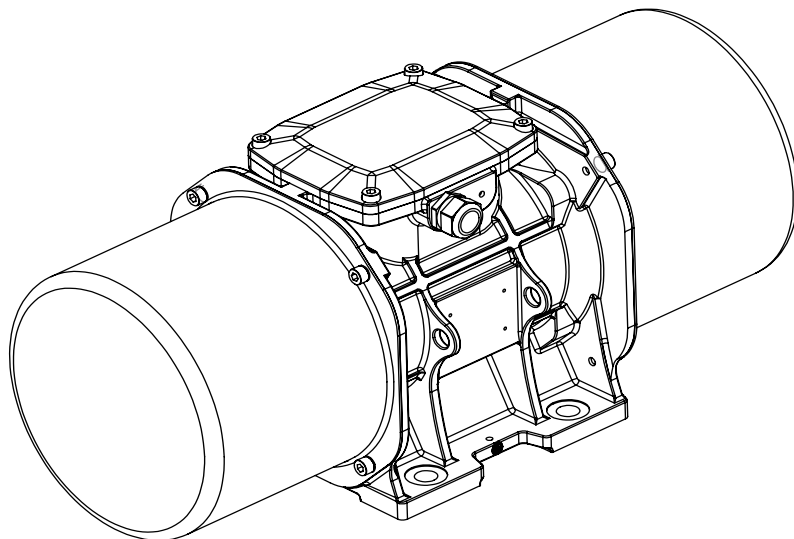




OLI®



• ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МОТОР - ВИБРАТОР

RU

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2



OLI®

ИНДЕКС



1 ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

1.1 ОБЪЕМ И ЗНАЧИМОСТЬ РУКОВОДСТВА.....	T.4
1.2 ОПИСАНИЕ.....	T.5
1.3 УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.....	T.5 → T.6
1.4 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ.....	T.6 → T.7
1.5 ГАРАНТИЯ.....	T.7
1.6 ХРАНЕНИЕ.....	T.8

2 УСТАНОВКА, РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

2.1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ.....	M.10
2.2 ПЕРЕВОЗКА И УПАКОВКА.....	M.11
2.3 УСТАНОВКА.....	M.12
2.4 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ.....	M.14 → M.18
2.5 РЕГУЛИРОВКА ИНТЕНСИВНОСТИ ВИБРАЦИИ.....	M.18
2.6 ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА.....	M.19
2.7 ПРЕДЕЛ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.....	M.19
2.8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	M.19 → M.20
2.9 ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ.....	M.21
2.10 ЧИСТКА МАШИНЫ.....	M.22
2.11 ВОЗВРАТ МАШИНЫ.....	M.22
2.12 ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ.....	M.22 → M.23

3 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	R.25
НЕИСПРАВНОСТИ.....	R.26

ТАБ ЧЕРТЕЖИ И ТАБЛИЦЫ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ.....	TAB.28 → TAB.34
ЧЕРТЕЖИ.....	TAB.35 → TAB.39
2 ПОЛЮСА.....	TAB.40 → TAB.42
2 ПОЛЮСА - 1Ph.....	TAB.43 → TAB.44
4 ПОЛЮСА.....	TAB.45 → TAB.47
6 ПОЛЮСОВ.....	TAB.48 → TAB.50
8 ПОЛЮСОВ.....	TAB.51 → TAB.53
10 ПОЛЮСОВ.....	TAB.54
MICRO MVE.....	TAB.55
MICRO MVE - 1Ph.....	TAB.56
РЕГУЛИРОВКА МАСС.....	TAB.57 → TAB.59
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ.....	TAB.60
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.....	TAB.61 → TAB.62



®

OLI®

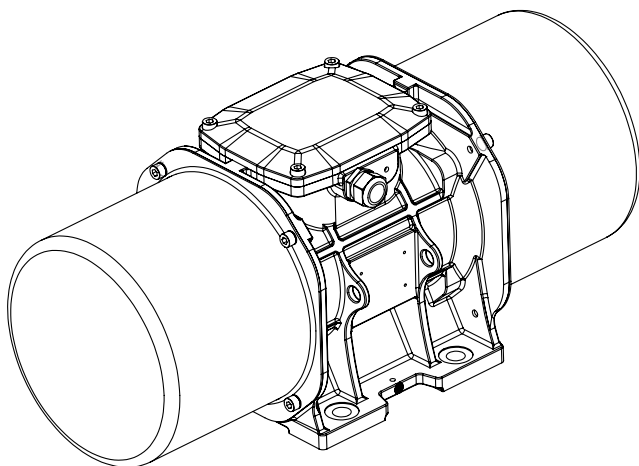


WAMGROUP®

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

1

RU

**MVE****Ex tc IIIC T100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2**

UNI EN ISO 9001 Система сертификации качества

Вся продукция компании описанная в этом каталоге изготовлена согласно стандартам качества компании OLI S.p.A. Система качества компании сертифицирована в соответствии с Международным Стандартом UNI EN ISO 9001 который обеспечивает то, что весь процесс производства, начиная с обработки заказа до технического сервиса после доставки, проводится в полном контроле, что обеспечивает стандарт качества продукта.

Данный каталог не может быть воспроизведен, даже частично, без предварительного согласия.

Основная информация

ООО «В.А.М.-МОСКВА»
Центральный офис
ул. Большая почтовая 18/20, стр.6
105082, Москва, Россия.

 +7 495 663 22 39
Fax +7 495 663 36 29
E-mail info@olivibra.ru
Internet www.olivibra.ru

Ряд внешних электрических вибраторов серии MVE как результат более чем сорокалетнего опыта в вибрационной технологии в строительной индустрии, также как и для других промышленных направлениях по всему миру. Тщательный выбор комплектующих и высокий уровень точности принятой на производстве, обеспечивают гарантию долгосрочной прочности электрических вибраторов и легкого обслуживания.

СИМВОЛЫ



Возникает при серьезной опасности. Игнорирование сигнала может привести к риску для здоровья и безопасности людей.

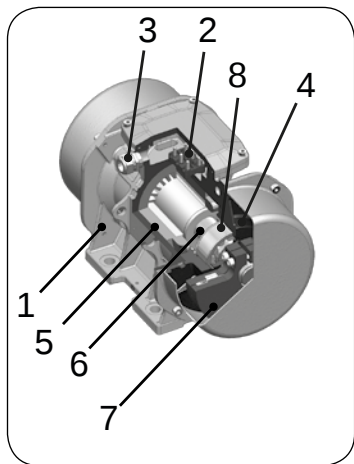
1.1 ОБЪЕМ И ЗНАЧЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Руководство, которое было подготовлено производителем, является неотъемлемой частью электрического вибратора, и оно должно быть сохранено в течении всего срока службы оборудования. Если у оборудования изменился собственник, то руководство должно быть передано новому владельцу. Перед выполнением каких - либо операций с электроникой вибратора, ответственные лица выполняющие эту работу, должны ознакомиться с данным руководством. Если руководство по эксплуатации потеряно, повреждено или становится неразборчивым, то оно должно быть заменено. Загрузите последнюю версию с официального сайта компании OLI®. Данное руководство содержит предупреждения и указания, которые касаются стандартных мер безопасности для предотвращения несчастных случаев. Тем не менее все операторы должны следовать стандартам безопасности.

Возможные модификации норм безопасности, которые могут возникнуть должны быть перенесены и реализованы

Самая последняя версия руководства доступна на сайте www.olivibra.ru

1.2 - ОПИСАНИЕ



Поз.	Описание
1	Корпус вибратора
2	Распределительная коробка
3	Кабельный ввод
4	Опорный фланец
5	Статор
6	Вал ротора
7	Дебалансы
8	Подшипники

Вибратры серии MVE разработаны и выпущены в соответствии со следующими стандартами:

IEC 60034-1 IEC 60079-0 IEC60079-31

Соответствует Директиве 2014/34/UE соответствует категории 3D

Основные характеристики электрических вибраторов серии MVE перечислены ниже.

- Класс изоляции F
- Стандартная тропикализация
- IP 66 Защита
- Рабочая температура от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$



1.3 - УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ



Не вмешиваться в устройство машины с использованием любых устройств, для получения показателей, отличающихся от предусмотренных. Каждая несанкционированная модификация может подвергнуть угрозе здоровье лиц, или повредить саму машину.

Операторы должны носить только защитную одежду и средства индивидуальной защиты, подходящие для операций, осуществляемых с требованиями стандартов безопасности и профилактики от несчастных случаев в процессе работы. Перед началом работы убедитесь, что все устройства безопасности установлены и работают должным образом. Во время работы не допускайте присутствие посторонних лиц.

Удалить все препятствия или возможные источники опасности на рабочем месте.

Подключите электрический вибратор с помощью кабелей, имеющих рабочую температуру, что соответствует указаниям на электрической табличке вибратора (90°C , от размера 10 до размера 50 и 105°C , от размера 60 к размеру 110). В MVE электрические вибраторы снабжены кабельными вводами совместимых с Директивой 2014/34/UE в соответствии с категорией 3D со степенью защиты IP66 по защите.

В случае, если они должны быть заменены, использовать кабельные вводы, которые имеют те же особенности. Электрический вибратор описанный в данном руководстве был разработан и протестирован для использования в потенциально взрывоопасной зоне классифицированной следующим образом:

Зона 22 в соответствии с CEI 60079-10-2 стандарт и в соответствии с Директивой ATEX 2014/34/UE. Пользователь должен убедиться, что рабочее место где установлен электрический вибратор, соответствует всем стандартам с точки зрения риска для взрыва.

Также важно чтобы клиент указывал особенности и температуру обработки материала на этапе заказа.

ВАЖНО: Версия электрического вибратора сертифицированная в ATEX была спроектирована для работы с порошками, которые в процессе своей обработки не выделяют взрывоопасные газы.

СЛЕДУЙТЕ УКАЗАНИЯМ НА ШИЛЬДИКЕ D- пыль

Для работы в безопасных условиях убедитесь в том, что:

- **Обрабатываемый порошок имеет температуру воспламенения более чем 75K температуры поверхности указанной на табличке электрического вибратора (IEC 60079 -10 -2).**

(Максимальные температуры, указанные в представленном руководстве, а также на табличках электрических вибраторов, были рассчитаны без учета наличия слоев пыли на поверхности вибратора).

Электрический вибратор должен быть установлен, оставляя достаточно места для обеспечения нормальной сборки/ разборки, очистки и работ связанных с техническим обслуживанием

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ

Использование электрического вибратора не подразумевает никаких противопоказаний, если соблюдаются нормальные меры предосторожности для обрабатываемого типа материалов, приведенные в данном руководстве.

Кроме того, запрещено использование электрического вибратора в установке, которая не сертифицирована в соответствии с Директивой 2006/42/СЕ.

Монтажник или слесарь установки отвечает за установку средств защиты, необходимых для того, чтобы избежать опасности для лиц и имущества.



1.4 - ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ



Перед установкой электрического вибратора, монтажник установки должен проверить, соответствует ли серия маркировке на идентификационной табличке вибратора, есть ли повреждения после доставки.

Установку электрического вибратора должен осуществлять на заводе слесарь или монтажник оборудования установки.

На основании приведенных в данном руководстве предписаний они должны обеспечить проверку надлежащей работы оборудования, регулируя и проверяя его расположение.

Возможная сборка/разборка, и проведение работ, затрагивающих электрику, осуществляются только для технического обслуживания или очистки вибратора. Все операции должны осуществляться квалифицированным персоналом.

Необходимые сборные и разборные указания по некоторым частям электрического вибратора заключены в Руководстве пользователя.

Перед проведением любых работ на электрическом вибраторе, убедитесь в том, что он был установлен в безопасных условиях.

ВАЖНО: Далее в этом руководстве будут обозначены предупреждения «электрический вибратор установлен в условиях безопасности» следующих операций:

- **перед любой операцией по техническому обслуживанию, оборудование должно быть установлено в условиях безопасности; отключите оборудование от сети электроснабжения.**

Обратите внимание! Во время работы оборудования, в котором установлен вибратор (т.е. бункерный активатор, сито, и.т.д) запрещена работа электрического вибратора. Если оборудование находится под контролем общего пульта управления, последний должен быть обеспечен с ключом безопасности, который предотвращает случайный запуск, этот ключ должен быть с человеком, который осуществляет работы по техническому обслуживанию.

- Осветите область вокруг электрического вибратора, запитав к примеру, от удлинителей, пригодных для:
- Зона 22 категории II 3D для взрывоопасных сред ATEX
- Перед началом работы электрического вибратора, аккуратно удалить влажной тряпкой слой пыли с него.
- Для каждой операции, которые будут проводиться с электрическим вибратором (техническое обслуживание и очистка), оператор должен быть снабжен подходящими средствами защиты:
- Личные Устройства защиты (PPD)
- Обувь антистатические безопасности (сертифицирована)
- Антистатическая защитная одежда (сертифицирована)
- Непрорезаемые антистатические перчатки

**MVE****Ex tc IIIC T100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2****1****T. 7**

- - Защитные маски
- - Защитные очки



Все электрические устройства, которые возможно будут использованы при проведении технического обслуживания или очистки оборудования, или ремонте, должны пройти соответствующую сертификацию:

- Зона 22 категории II 3 D для взрывоопасных сред (ATEX)

Максимальное значение температуры, указанной на табличке относится к измерениям, сделанным при нормальных условиях окружающей среды. Увеличение тепла может происходить, например, из-за изменения температуры вызвано это тем, что электрический вибратор, расположен в закрытом или плохо проветриваемом месте. В случае замены деталей используйте только оригинальные запасные части. Избегайте падающих предметов, которые могут повредить электрический вибратор.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА В КОМПЛЕКТЕ С ИНВЕРТОРОМ В ПОТЕНЦИАЛЬНО ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЕТСЯ В ЧАСТОТНОМ ПОЛЕ С МИНИМАЛЬНЫМ ДИАПАЗОНОМ ОТ 20 ГЦ, УКАЗАННЫМ НА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКЕ.

Механические вибраторы размерами от 60 до 110 оснащены терморезистором 130°C На случай если температура достигнет пределов, выключение электрического вибратора должно быть обеспечено специальным устройством контроля типа “отказобезопасность” Для этой цели терморезистор должен устанавливаться на этапе заказа. Не санкционированный монтаж терморезистора посторонними компаниями, не сертифицированными OLI S.p.A. снимает с производителя все гарантийные обязательства.

1.5 - ГАРАНТИЯ

Компания OLI SpA предлагает 24-месячную гарантию на продукцию которую она производит, начиная с даты доставки документа. Гарантия будет аннулирована, таким образом, освобождая производителя любой прямой или косвенной ответственности в следующих случаях: если продукт неправильно использовался, если персоналом производился ремонт, или модификация, или, если были использованы неоригинальные запасные части. Гарантия покрывает все механические части, и исключает электрические части, и те, которые подвержены нормальному рабочему износу.

Иными словами, гарантия и заявление о соответствии нормативам аннулируются, если:

- было совершено вмешательство в конструкцию электровибратора, либо в нее были внесены изменения;
- устройство использовалось неправильно;
- устройство использовалось без соблюдения ограничений на условия эксплуатации согласно указаниям настоящего руководства либо подвергалось избыточному механическому воздействию;
- устройство не проходило необходимое техническое обслуживание, либо оно выполнялось не в полном объеме, неправильно либо НЕПОДГОТОВЛЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ;
- устройство было повреждено во время транспортировки, установки или использования;
- на него были установлены неоригинальные запасные части.

При получении изделия грузополучатель должен проверить его на наличие поломок или повреждений, которые могли возникнуть во время транспортировки, а также убедиться в том, что изделие доставлено в полной комплектации. О поломках, повреждениях или недопоставке следует немедленно направить производителю извещение, подписанное вами и перевозчиком.

При возврате изделий на ремонт в период действия гарантии должна быть ОПЛАЧЕНА ИХ ПЕРЕВОЗКА до завода производителя.

1.6 - ХРАНЕНИЕ

1) ХРАНЕНИЕ ДО УСТАНОВКИ

- По возможности, не храните устройство в сырых, насыщенных солями местах.
- Установите электровибратор на деревянном поддоне и предохраните его от воздействия неблагоприятных погодных условий (не штабелируйте устройство).
- Устройство не должно храниться на открытом пространстве либо в местах, где присутствуют испарения или вещества (даже слабо коррозионные), не совместимые с материалами, из которых изготовлен электровибратор.
- Старайтесь не хранить устройство при температуре ниже -20°C.

2) ДЛИТЕЛЬНЫЙ ПРОСТОЙ УСТРОЙСТВА ПОСЛЕ СБОРКИ

- Перед введением в эксплуатацию приведите электровибратор в безопасное состояние.
- Перед тем как начинать использовать электровибратор, проверьте состояние всех деталей.

3) ВОЗМОЖНОЕ ПОВТРОНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОСЛЕ ДОЛГИХ ОСТАНОВОК

Во время простоя машины, во избежание действия соленых и влажных сред, поместите электрический вибратор на деревянную платформу и защитите от неблагоприятных погодных условий.

Запрещается хранить оборудование на улице или в местах содержания пара или веществ, которые не совместимы с материалами электрического вибратора.

Перед запуском машины:

- Установить электрический вибратор в безопасных условиях.
- проверьте все компоненты, которые, вероятно, были затронуты во время отключения.
- провести полный цикл очистки, удостоверившись, что все указания по обработке порошков установкой были выполнены.
- Если электрический вибратор работает в разных условиях с различными материалами от предыдущих обработок, проверить совместимость такого использования на основе показаний данных в главе 1.3 – ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ.



®

OLI®

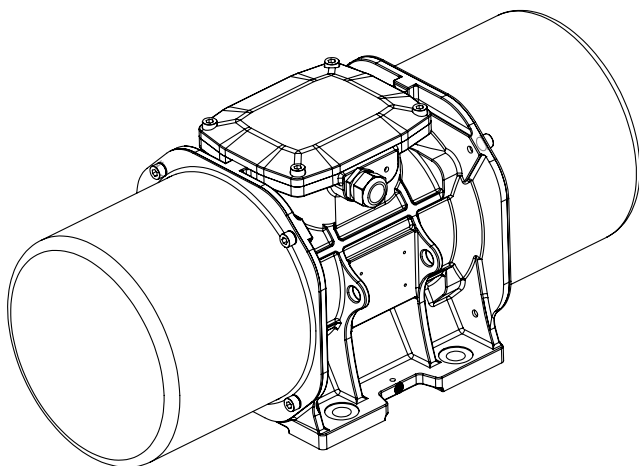


WAMGROUP®

УСТАНОВКА РАБОТА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

2

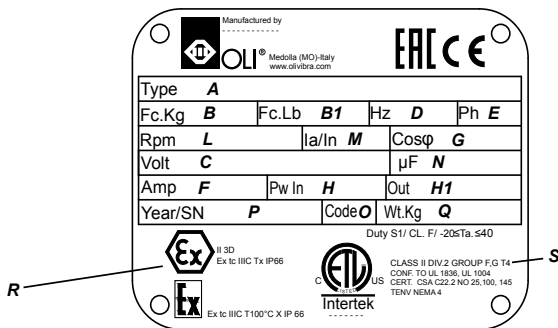
RU

**MVE****Ex tc IIIC T100°C IP 66****II 3 D****CLASS II DIV.2**

2.1 - ИДЕНТИФИКАЦИЯ

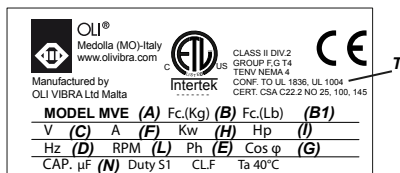
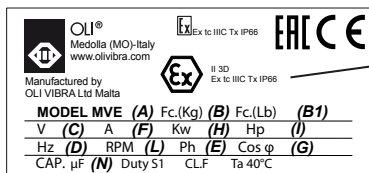
ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАШИНЫ

Для надлежащей идентификации электрического вибратора необходимо проверить серийный номер в подтверждении заказа с номером на идентификационной табличке вибратора. Марка и физические характеристики вибратора указаны на идентификационной табличке (рис 2) Эти данные всегда должны быть использованы, когда требуются запасные части и помощь.



A	Тип
B	Вынуждающая сила Kg
B1	Вынуждающая сила Lb
C	Напряжение
D	Частота
E	Фазы
F	Поглощение
G	Эффективность
H	Мощность привода kW
I	Мощность привода Hp
L	Обороты no.
M	Соотношение Ia/In
N	Конденсатор
P	Год/Серийный номер
R	Окружающая температура
S	Рабочий цикл

Рис.2





OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D



CLASS II DIV.2



M. 11



2.2 - ДОСТАВКА И УПАКОВКА



ПРЕДПИСАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И ОБРАЩЕНИЮ.

Выполняйте все процедуры обработки и перевозки, как указано в инструкции, приведенной на упаковке, и в поставляемом руководстве. (стр. TAB.61 - стр. TAB.62).

Все операции должны осуществляться квалифицированным персоналом.

Персонал, уполномоченный работать с машиной, должен обладать всеми необходимыми навыками и опытом, чтобы принять все меры для обеспечения безопасности.

При выборе характеристики подъемного и такелажного средства (мостового крана, автокрана или вилочного) нужно принять во внимание нагрузки, должны быть обработаны габаритные размеры и точки подъема.

Во время процесса подъема используйте только сертифицированные устройства, такие как рым, крюки, скобы, навесные петли, зажимы, стропы, цепи, канаты и т.д. подходящих для поднимаемого груза.

Во время фазы обработки следовать предписаниям применимым к обработке грузов.

Поддерживать машину, или части с сыпучим материалом в горизонтальном положении, держать низкую нагрузку, осуществлять все необходимые действия.

Избегайте резких движений, опасных колебаний и вращений; при необходимости сопровождать вручную движение груза, и аккуратно опустите груз на землю.

ПРОВЕРКА ДО ОТГРУЗКИ

Избегайте повреждение машины во время разгрузки и обработки грузов, как указано в настоящем руководстве (стр. TAB.61 – стр. TAB.62)

Не толкайте и не тяните электрический вибратор! Примите во внимание то, что это электромеханическое устройство, требующее бережного обращения.

Для правильного крепления во время транспортировки упаковка электрического вибратора должна быть прочно прикреплена к тормозной площадке транспортного средства, чтобы избежать ударов, которые могут повредить детали оборудования, кроме того там не должно быть никаких посторонних предметов, которые могут упасть на оборудование и также его повредить.

Получив товар, проверить соответствует ли тип и количество данным в заказе.

При обнаружении повреждений следует незамедлительно сообщить в письменной форме в отведенной для этой цели накладной. Перевозчик должен принять жалобу и оставить заказчику копию накладной.

Если поставка в зоне «свободной доставки» копия накладной и жалобы должны быть отправлены производителю или экспедитору.

Если повреждения не были указаны сразу же после получения товара, ваш запрос возврата не может быть принят. Монтажник оборудования несет полную ответственность за надлежащее обращение с упаковкой, в соответствии с действующим законодательством.

2.3 - УСТАНОВКА

Пользователь должен убедиться, что завод, на котором электрический вибратор должен быть установлен, был правильно установлен в условиях безопасности вдали от мест возможного взрыва. Также следует убедиться, что документ по взрывозащите также был подготовлен в соответствии с Директивой АTEX 24/9/CE.

Оборудование не требует особого освещения. Монтажник оборудования должен обеспечить надлежащее освещение на основе указаний, содержащихся в соответствующем законодательстве.

УСТАНОВКУ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА СЛЕДУЕТ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ РАБОЧИМ ПЕРСОНАЛОМ.

Перед установкой, особенно если машина хранится в течении 24 месяцев, рекомендуется удалить одну из боковых защитных крышек дебалансов, и убедиться что вал вращается свободно.

Проверьте изоляцию двигателя проверив с помощью «теста на электрическую прочность» с напряжением, имеющим значение приблизительно 2кВт не более чем на 5 секунд между фазами, и 10 сек. Между фазами и дебалансами. (Рис 3)

Если найдены нарушения, обратитесь к производителю.

Электрический вибратор серии MVE может быть установлен в любом положении. Для того чтобы электрический вибратор находился в прочной сцепке с установкой, рекомендуется использовать усиленные штапики и пластины.

Сварочные работы должны выполняться квалифицированным рабочим персоналом. Разрешение на сварочные работы ДОЛЖНО быть выдано специалистами по подготовке персонала.

Поверхность соединения должна быть плоской (макс. 0.25мм/ макс 0.01в) Так как вибратор поддерживает остальную часть, и примыкает равномерно против нее чтобы избежать внутренних напряжений, которые могут привести к поломке опор. (Рис. 4 – 4а – 4б – 5).

Для установки электрического вибратора используйте болты типа 8.8, гайки типа 8.8 и плоские шайбы, которые принадлежат к категории А EN ISO 7089/7092, как указано в таблице раздела TAB со страницы на страницу TAB.115 TAB.131.

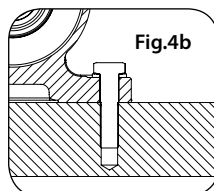
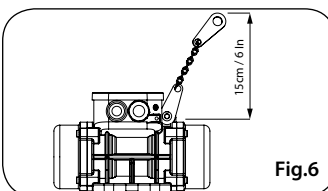
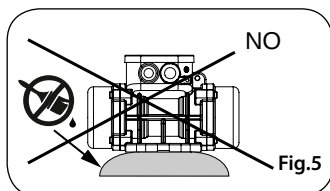
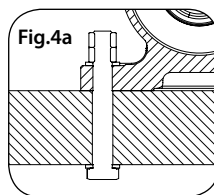
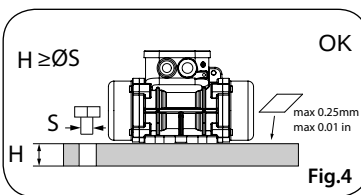
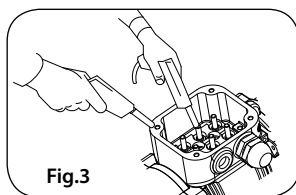
Используйте гаечный ключ для регулировки в соответствии с таблицами в разделе TAB со страницы на страницу TAB.115 TAB.131.

Напоминаем вам что большинство неисправностей вызваны неправильной фиксацией оборудования.

Закрепите электрический вибратор, используя цепь длиной 15см (бдоймов), для поддержки вибратора с подходящим отверстием для крепления. (Рис 6)

Проверьте перед началом запуска и после первых 24 рабочих часов:

- Крепежные болты электрического вибратора и сварки креплений и пластин.
- Закрепите трос или цепь.
- Кабели электроснабжения





OLI®

MVE



II 3 D



CLASS II DIV.2



M. 13

2.4 - ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОТКЛЮЧЕНО ОСНОВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ.

Подключение электровибраторов к электросети должно отвечать правилам техники безопасности, установленным уполномоченными органами по месту выполнения операций.

- убедитесь, что напряжение электросети соответствует данным, указанным на шильдике электровибратора;
- отключайте устройство от линии электропитания перед тем, как проводить техническое обслуживание либо во время регулировки веса.

В случае однофазного вибратора, ждать по крайней мере 1 минуту прежде чем открывать коробку конденсатора, нужно что бы он разрядился. Каждый ремонт или замена компонентов оборудования должны осуществляться только квалифицированным рабочим персоналом. Для однофазных электрических вибраторов следует убедиться, что мощность конденсатора совпадает с указанной мощностью на шильдике. Конденсатор должен быть всегда подключен в безопасной неклассифицированной зоне, в противном случае проверьте что конденсатор соответствует:

Сертификату ATEX II 3D; ATEX II 3D (Директива 2014/34/UE)

Используйте гибкие проводники 4 силовых кабелей; желто – зеленого цвета (зеленый только в США) используя для подключения заземления.

При подключении электрического вибратора к источнику питания, желто зеленый кабель (кабель заземления) должен быть длиннее чем все остальные, во избежание его перетяжки, в случае если вибратор был сдвинут с места.

Элементы используемые для заземления (рис7) должны позволить эффективное соединение по меньшей мере одного проводника, имеющего сечение, указанное в следующей таблице. Мотор –вибраторы от размера 60 -110 оснащены термистором 130°C. Для подключения обратитесь к страницам диаграмм (M40 – M42).

В случае замены кабельного ввода, новый кабельный ввод должен удовлетворять следующим требованиям:

- Для сертификата ATEX II 3D ATEX II 3D IP66

Помимо следования этим предписаниям, соединительные элементы заземления, и эквипотенциального подключения размещенные снаружи электрической сборки должны обеспечить эффективное соединение по меньшей мере одного проводника 4mm²

Cross-section area of the installation phase conductors S mm ²	Cross-section area of the protective conductor that correspond to S mm ²
$S \leq 16$	S
$16 < S \leq 35$	16
$S > 35$	0.5S

МОНТАЖ КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ КОРОБКЕ

- Вставьте кабель питания через кабельный ввод (рис. 8). Входящие провода должны петлеобразные, предварительно заизолированы, с отверстием которое подходит к контактам коробки. Во избежание перегрева, использовать только проводники, имеющие подходящее поперечное сечение. Убедитесь, что кабели не изношены, так как это может вызвать короткое замыкание. (рис. 9)

- Подключение к коробке должно осуществляться на основе показаний по специальным чертежам (страницы с М.15).

- Поместите шайбы перед болтами, чтобы избежать в будущем ослабления. (Рис. 10)

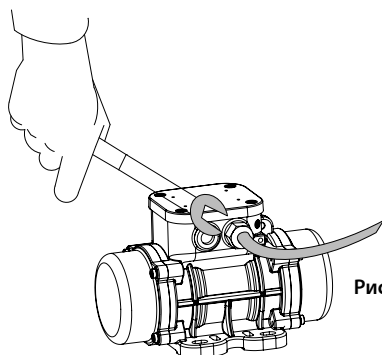
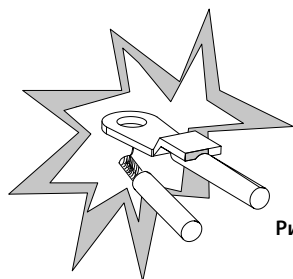
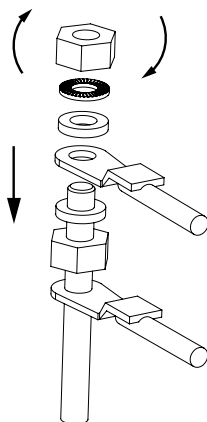
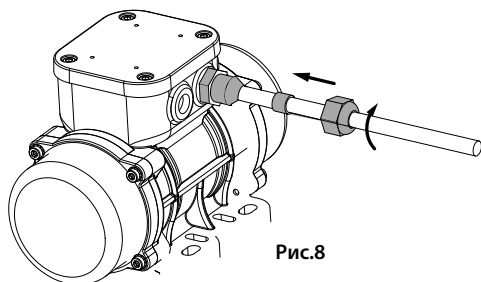
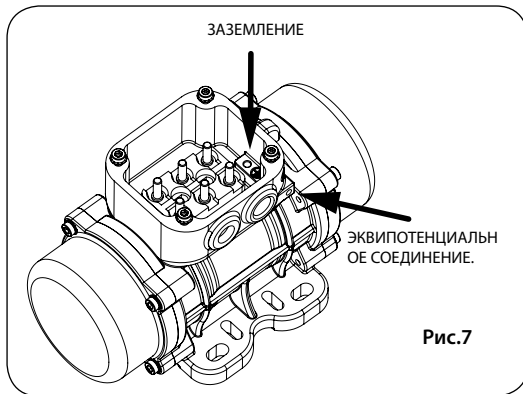
- Гайки должны быть затянуты, как указано в таблице момента затяжки стола. (Рис. 7 страница М.14).

- Не забудьте зафиксировать кабель заземления (обязательное соединение)



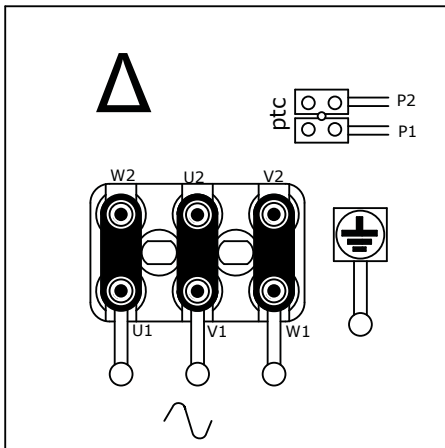
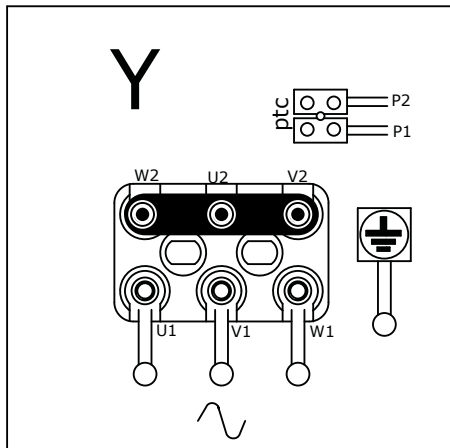
Закреть крышку применяя прокладку, и туго затянуть кабельный ввод так, чтобы кабель питания был жестко зафиксирован. (Рис. 11)

Момент затяжки соединительной коробки		
	Nm	ft*lb
M4	2.5	1.84
M5	4	2.95
M6	5	3.69
M8	6	4.43
M10	8	5.90

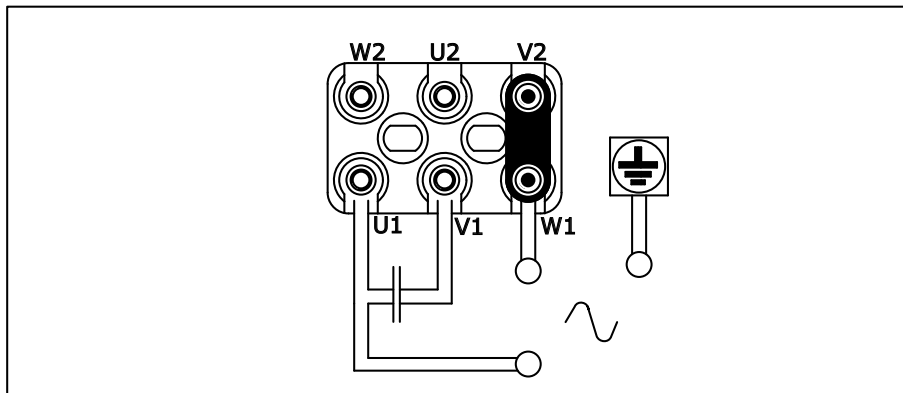


3 PH

3 PH

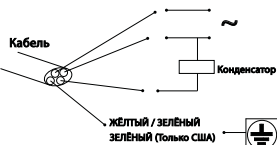


1 PH

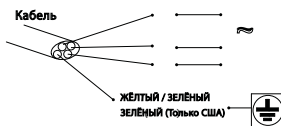


СОЕДИНЕНИЕ MICRO MVE

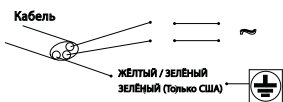
MVE 21/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 21/3 1PH - 115V 60Hz
MVE 41/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 41/3 1PH - 115V 60Hz



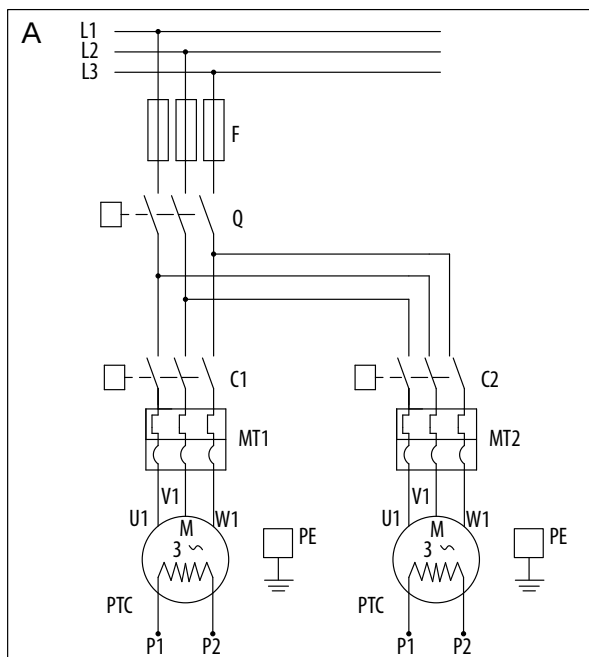
MVE 21/3 3PH - 230V 50Hz
MVE 21/3 3PH - 400V 50Hz
MVE 21/3 3PH - 460V 60Hz
MVE 41/3 3PH - 230V 50Hz
MVE 41/3 3PH - 400V 50Hz
MVE 41/3 3PH - 460V 60Hz



MVE 3/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 3/3 1PH - 115V 60Hz
MVE 6/3 1PH - 230V 50Hz
MVE 6/3 1PH - 230V 50Hz



ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ТЕПЛОВОЙ ЗАЩИТОЙ



ОБОЗНАЧЕНИЯ

MT = Переключатель защиты для мотора 1

MT2 = Переключатель защиты для мотора 2

C1 = Контактор мотора 1

C2 = Контактор мотора 2

P E = Заземление

Q = Основной выключатель

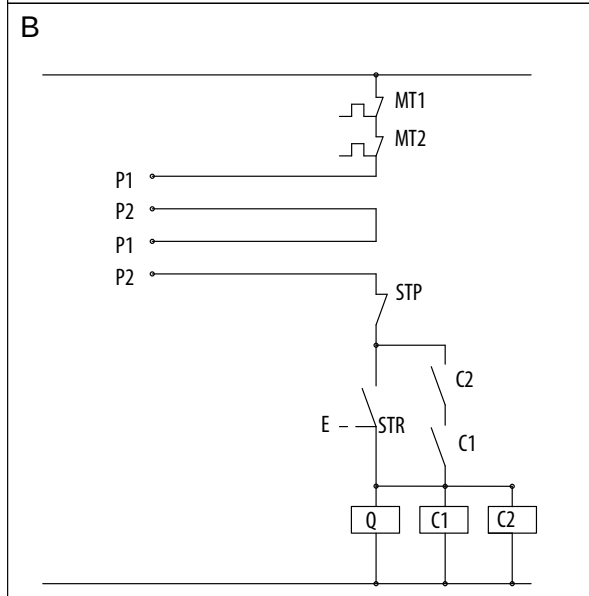
F = Предохранители

PTC = (Positive Temperature Coefficient)

Положительный температурный коэффициент.

STP = Кнопка выключения

STR = Кнопка включения





OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

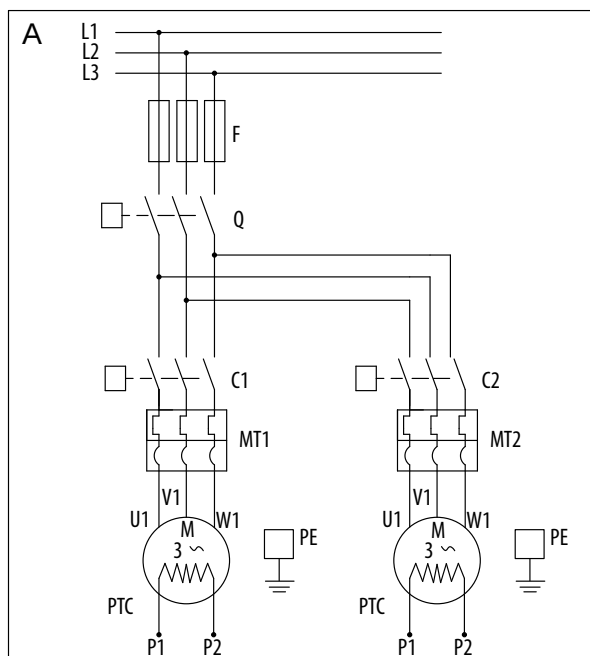


CLASS II DIV.2



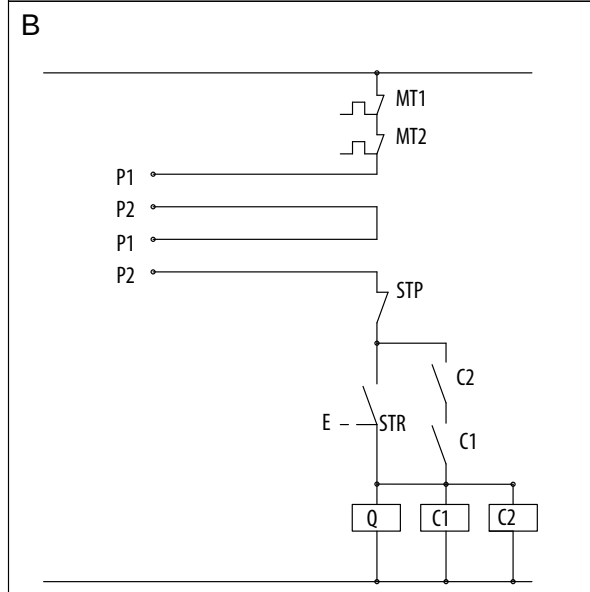
M. 17

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ С ТЕРМИСТОРАМИ PTC



ОБОЗНАЧЕНИЯ

MT1 = Переключатель защиты для мотора 1
 MT2 = Переключатель защиты для мотора 2
 C1 = Счетчик мотора 1
 C2 = Счетчик мотора 2
 PE = Заземление
 Q = Основной выключатель
 F = Предохранители
 PTC = (Positive Temperature Coefficient) Положительный температурный коэффициент
 E1 – E2 = Устройства управления термистором
 мотор 1/ мотор 2
 STR = Кнопка выключения
 STR = Кнопка включения





ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОБОРУДОВАНИЕ ОТКЛЮЧЕНО ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА.

Убедитесь, напряжение и частота совпадают со значениями, указанными на табличке вибратора.

Все электрические вибраторы должны быть соединены с соответствующей внешней защитой от перегрузки, за исключением серии MICRO MVE: если ротор misco блокируется, температура никогда не будет превышать максимальную.

Температура упоминается в EN60034-1 EN.пар. 8.10.1 Вкладка 7.

Когда установлены два электрических вибратора, каждый из которых должен быть

снабжен защитой от перегрузки внешней блокировкой друг с другом, чтобы остановить работу одного двигателя в случае блокировки второго.

Всегда используйте термомангнитную защиту электродвигателя с замедленным действием, чтобы избежать ее действия во время пуска, потому что ток потребления может достичь высоких уровней (особенно в условиях низких температур).

Защита от перегрузки НИЖЕ 10% от данных, указанных на идентификационной табличке, под угрозой аннулирования гарантии!

Все электрические компоненты, которые монтажник будет устанавливать на электрический вибратор (т.е. защита от перегрузки, датчики...) должны соответствовать стандартам:

- Для сертификата ATEX II 3D: к Директиве ATEX 2014/34/UE, II 3D или больше. Для эквипотенциального соединения электрического вибратора, заземлите машину, используя соответствующий клеммный блок. (Рис. 7).

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что крышка клеммной коробки герметично закреплена, в противном случае уровень защиты будет нарушен.



2.5 - РЕГУЛИРОВКА ИНТЕНСИВНОСТИ ВИБРАЦИИ



- Эта операция должна осуществляться только квалифицированным персоналом, когда основной источник отключен.
- Снимите боковые крышки, открутив винты и шайбы.
- Открутите крепежные винты дебалансов (для размера 10 и Микро MВЗ отвинтить крепежную гайку на валу).
- Установите дебалансы на необходимое значение, как указано в разделе закладки с TAB.57 до TAB 59
- Дебалансы должны быть установлены таким образом, что бы они имели одинаковое направление вращения на обоих концах. (Рис. 1).
- После того, как массы были установлены на соответствующее значение, затяните их с помощью динамометрического ключа (крепежные гайки размер 10 и Микро).
- **ВНИМАНИЕ:** Убедитесь, что никто не прикасается и не может попасть под вращающиеся дебалансы.
- Если направление вращения должно быть отменено, то прежде чем работать на соединениях распределительной коробки, отключите электрический вибратор от электросети.
- Когда эта операция была проведена с обеих сторон, замените крышки и закрепите их, используя те же винты и шайбы, обеспечивая что бы прокладки надлежащим образом были размещены на их место.
- Проверить момент затяжки, информация по моментам затяжки указана в разделе
- Проверьте моменты затяжки, которые будут использоваться в разделе вкладку страницы TAB.60

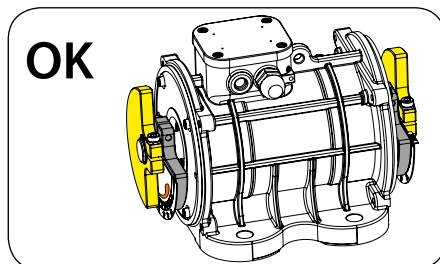
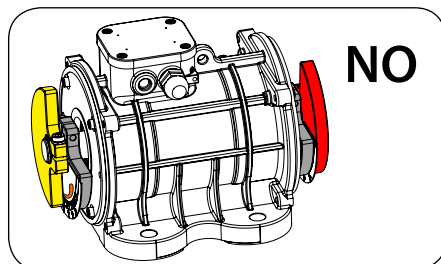


Fig.1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D



CLASS II DIV.2



M. 19

2.6 - ПРОЦЕДУРА ЗАПУСКА

Настройте электрический вибратор и устройства, это связано с условиями безопасности.

Работа должна осуществляться только квалифицированным персоналом.

Во время операций разборки и повторной сборки частей защиты (например крышек дебалансов, и крышку соединительной коробки), отключите электрический вибратор от электросети.

Проверка потребления мощности

- Включите электрический вибратор, и проверьте, используя токоизмерительные клещи на всех этапах, чтобы потребляемая мощность не превышала значение, указанное на табличке.
- В противном случае проверьте, что структура, или упругая опора, на которой был установлен электрический вибратор соответствует надлежащим правилам применения.
- Не прикасайтесь к электрическому вибратору во время работы.
- Никогда не запускайте электрический вибратор, если защитная крышка дебалансов и распределительной коробки были удалены.
- Проверьте еще раз затяжку крепежных элементов электрического вибратора к установке после короткого рабочего времени.

2.7 - ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

СЛЕДУЙТЕ УКАЗАНИЯМ НА ТАБЛИЦЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ВИБРАТОРА.

Уровень шума электрического вибратора никогда не превышает 76 дБ (А) /1**.

*Измерение проводилось при нормальных рабочих условиях эксплуатации в соответствии с ISO 6081/86, с имитацией нагрузки, которая состояла из металлической пластины, установленной на пружинах.

Мотор – вибраторы, оснащенные роликовым подшипником с латунным сепаратором из NJ2320 в NJ2330 может быть более шумным. Тем не менее производитель машины, в которой электрический вибратор должен быть установлен, должен сделать окончательную проверку уровня шума на оборудовании, а работодатель отвечает за изменения уровня шума на рабочем месте. Эти измерения должны проводиться до пуска – наладки. Кроме того, должны использоваться средства индивидуальной защиты, а также проведено обучение, в соответствии с действующим законодательством страны в которой используется оборудование. ПОМИМО ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ВСЕ СТАНДАРТЫ ГОСУДАРСТВА В КОТОРОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОБОРУДОВАНИЕ.

Температура окружающей среды в которой работает оборудование варьируется между -20°C и 40°C.

Оператор несет ответственность за работу в условиях опасности возгорания или взрыва порошков, или пыли.

EN 60079-10-2



2.8 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Соблюдайте все нормы, касающиеся связей и занятости электрических устройств в потенциально взрывоопасной среде.

Электрические вибраторы должны быть использованы, установлены, протестированы, технически обслужены, восстановлены, и возможно демонтированы квалифицированным, рабочим персоналом. Данные мероприятия всегда должны производиться в средах не подверженных риску взрыва.

Установите электрический вибратор и оборудование в котором он был установлен в безопасное состояние.

РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ РАБОЧИМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА ОБОРУДОВАНИЕ ОТКЛЮЧЕНО ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.

Перед началом любого вмешательства, проследите чтобы температура электрического вибратора никогда не превышала 55°C

СПЕЦИФИЧЕСКИЕ ЧЕРТЫ

машина готова к заземлению.

СМАЗКА

Все электровибраторы обрабатываются смазкой на заводе производителе. Электровибраторы, в которых используются шариковые подшипники (предварительно обработанные смазкой и оснащенные защитной шайбой), не требуют смазки. У моделей с роликовыми подшипниками консистентную смазку следует менять каждые 5000 часов работы, если электрический вибратор размещен вертикально. Тем не менее, электрические вибраторы с роликовыми подшипниками снабжены смазочными каналами, что дает доступ извне. Поэтому пользователь может решить, использовать метод «периодической повторной смазки», которая будет осуществляться каждые 1000 часов работы, необходимое количество смазки указано в разделе TAB со страницы TAB. 40 до TAB. 56

Используйте только смазку типа: . . . (пожалуйста обратитесь к таблице на мотор – вибратор). «Смазанные на весь рабочий цикл модели MVE» распознаваемые с помощью стикера помещенного на крышках дебалансов. Долговечные подшипники не требуют смазки.

На случай замены подшипников, пожалуйста, следуйте следующим инструкциям.

Обратитесь к параграфу «ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ» для демонтажа подшипников.

Снимите старую смазку с подшипников. Нанесите новый слой смазки, как показано в таблице, проследите чтобы смазка достигла движущихся механизмов подшипника. При процедуре смазки проследите чтобы в смазке не было никаких посторонних примесей в подшипнике, смазка должна быть защищена.

Не смешивайте смазку с другой, даже если они имеют одинаковые характеристики. Превышенное количество смазки может перегреть подшипник, что приведет к их повреждению.

- ЗАМЕНА ПОДШИПНИКОВ
- ОПЕРАЦИИ ПО ЗАМЕНЕ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТОЛЬКО НА ВЕРСТАКЕ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, КОГДА МАШИНА ОТКЛЮЧЕНА ОТ ОСНОВНОГО ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.
- Отключите электрический вибратор от сети.
- Демонтируйте электрический вибратор и поместите его на верстак.
- Снимите боковые крышки.
- Снимите дебалансы.
- Снимите фланец опоры подшипника через резьбовые отверстия.
- Удалите подшипник используя специальный съемник.
- Замените подшипник.
- Установите обратно электрический вибратор.

Во время повторной сборки, поддерживать детали в ортогональном положении друг к другу, избегая перекосов, которые могут окончательно повредить подшипники и опорные фланцы. Убедитесь, что винты, шайбы и прокладки не повреждены.

В противном случае замените их.

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ

Установите электрический вибратор и устройство в котором он установлен в безопасное состояние, перед каким либо техническим вмешательством.

Перед каждой рабочей сменой:

- На основании условий труда, удалите слои пыли с поверхности оборудования.
- Обеспечить отсутствие постороннего шума, вызванного трением или поломкой электрического вибратора.

Ежемесячно

- Проверьте целостность пластины, если она повреждена, закажите новую у производителя.
- Проверьте целостность пиктограммы; если повреждены, замените их.
- Проверьте затяжку крепежных винтов электрического вибратора.
- Проверьте цель или целостность кабеля.
- Целостность заземления проверяется квалифицированным персоналом.

ОЧИСТКА

Убедитесь, что оборудование установлено в условиях безопасности до проведения технического обслуживания и операций очистки на нем.

При удалении пыли с оборудования обеспечить чтобы пыль не диспергировалась в рабочей среде

Толщина слоя пыли не должна превышать 5мм

Протирайте только влажной тканью. Частота операций очистки напрямую связана с характером обрабатываемого продукта и к оборудованию, в котором установлен электрический вибратор. Не использовать струю воды под высоким давлением для очистки электрического вибратора.



OCI®

MVE



Ex tc III C T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

2

M. 21

2.9 - ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ

В зависимости от используемого электрического вибратора, монтажник должен проинформировать операторов об остаточных рисках посредством следующих предупреждений:

1. Опасности механического характера

Во время технического обслуживания оператор обязательно должен использовать индивидуальные средства защиты.

На обязательное использование индивидуальных средств защиты должны указывать специальные предупреждающие надписи, размещенные возле устройства:



1.1 Падение или выброс объектов опасности

На всякий случай вскрыть крышки дебалансов и проверить направление движения.

1.2 Неконтролируемые опасные движения.

Отключить фазу

2. ПРИСУТСТВИЕ ПОТЕНЦИАЛЬНО ОПАСНЫХ ПОРОШКОВ В ВОЗДУХЕ

Для проведения регулярной работы или при операциях по техническому обслуживанию, операторы должны использовать специальные средства индивидуальной защиты и маску, в частности для защиты дыхательных путей, принадлежащей к классу, подходящей для типа обрабатываемого порошка, а также защитные перчатки и одежду. Для более подробной информации ознакомьтесь с характеристиками обрабатываемого порошка.



3. НАЛИЧИЕ ВРЕДНОЙ ПЫЛИ

Если оператор обязан работать в присутствии вредных веществ при обработке порошков, он должен использовать соответствующее защитное оборудование для проведения рутинных и специальных операций, как указано в графике безопасности продукции, с оборудованием, в котором электрический вибратор установлен.



4. ГОРЯЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Температура поверхности электрического вибратора превышает порог ожога. Существует опасность возгорания. Внешняя поверхность электрического вибратора не может быть затронута во время нормальной работы. В случае технического обслуживания, необходимо дождаться пока температура снизится до 55 °C (130 °F).



2.10 - УТИЛИЗАЦИЯ МАШИНЫ

Перед сдачей электровибратора в лом тщательно очистите его и ликвидируйте оставшуюся пыль согласно указаниям памятки по технике безопасности работы с данным материалом.

- Демонтаж должен выполняться в месте, которое признано безопасным.

- Операторы, задействованные в ликвидации устройства, должны использовать индивидуальные средства защиты.

- Электровибратор следует демонтировать таким образом, чтобы его невозможно было использовать как цельный агрегат, а также повторно использовать его детали.

При ликвидации использованной смазки от электровибратора строго придерживайтесь соответствующего законодательства страны в которой используется устройство. При сдаче устройства в лом по окончании срока его службы отсортируйте пластмассовые детали (прокладки) и отправьте их в специализированные приемные пункты.

Остальные детали следует сдать в пункт приема металлолома.

2.11 - ВОЗВРАТ УСТРОЙСТВА

В случае необходимости возврата устройства, поместите его в оригинальную упаковку, если она сохранилась, либо упакуйте его в ящик, который бы максимально защищал его от ударов во время транспортировки. В любом случае убедитесь, что внутри устройства нет остатков материала.

2.12 - ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВАМ

К оборудованию прилагается заявление о соответствии применимым директивам, но, поскольку оно является компонентом, устанавливаемым в цехе, его безопасность зависит от соблюдения всех директив, относящихся к сборке окончательного узла. Любое ненадлежащее использование электровибратора с нарушениями приведенных в настоящем руководстве указаний освобождает компанию «Olii®» от какой-либо ответственности за неисправную работу электровибратора. Ввиду значительного развития техники и нормативов, компания «Olii®» оставляет за собой право усовершенствовать свою продукцию вместе с периодически обновляемой научно-технической информацией и применимыми официальными нормативами (EN, UNI).

ВНИМАНИЕ: Согласно ДИРЕКТИВЕ О МАШИННОМ ОБОРУДОВАНИИ 2006/42/CE, прилагаемое далее заявление следует считать заявлением о встраиваемости по определению ст. 4.2, п.1 и Приложения II.B.



MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2



M. 23



OLI® SPA

Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALY

заявляет,

что семейство внешних электровибраторов:

MVE	----	----	-	----	----
-----	------	------	---	------	------

-80A- = Размер / Свободное пространство для трехфазных двигателей

--- = Серия электрических вибраторов

D/G/H/N/T/E = Сертификация

3 = 3000 об/мин.

15 = 1500 об/мин.

1 = 1000 об/мин.

075 = 750 об/мин.

Для рынка США

2 = 2 полюса (3600 об/мин)

4 = 4 полюса (1800 об/мин)

6 = 6 полюсов (1200 об/мин)

8 = 8 полюсов (900 об/мин)

FC max from 20 to 26400 kg. For the U.S. market from 48 to 58300 Lb (Three phase motors)

FC max from 4 to 300 kg. For the U.S. market from 8 to 700 Lb (Single phase motors)

FC max from 50 to 200 kg. For the U.S. market from 110 to 440 Lb (DC motors)

Внутренний код: Электрический вибратор.

Серийный номер:

YY	X		A
----	---	-------	---

Редукция заявления о соответствии нормативам / о встраивании (A...Z)

Порядковый номер № (1...999999)

Испытательная линия (A...Z)

Год (2012,)

+

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ НОРМАТИВАМ ЕС

с требованиями следующих Директив сообщества и последующей модификации:

- Директива "ATEX" 2014/34/UE от 26 февраль 2014 года

IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-31

  II 3 D Ex tc IIIC Tx IP66

: -20°C / +40°C

ЗАЯВЛЕНИЕ О ВСТРАИВАЕМОСТИ

Согласно Директиве о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, вышеупомянутое семейство внешних вибраторов относится к «ЧАСТИЧНО СОБРАННОМУ МАШИННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ».

Тип Фв:

» 2006/42/ЕС, -Е, »
» f f * ... f † , †
» 2006/95/ЕС, %1.5.1, 2006/42/ЕС

Согласно Приложению II В Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, учтены и соблюдены следующие основные требования по безопасности и охране здоровья; учтены все применимые требования, относящиеся к Приложению I Директивы о машинном оборудовании 2006/42/ЕС, включая средства взаимодействия, описанные в оценке рисков:

1.1.1.-1.1.2.-1.1.3.-1.1.5.-1.3.1.-1.3.2.-1.3.3.-1.3.4.-1.3.7.-1.3.8.-1.3.9.-1.4.1.-1.5.1.-1.5.2.-1.5.4.-1.5.5.-1.5.7.-1.5.8.-1.6.1.-1.6.4.-1.7.1.-1.7.2.-1.7.3.-1.7.4.-1.7.4.1.-1.7.4.2.-1.7.4.3.

Техническая документация составлена в соответствии с Частью В Приложения VII.

Компания «OLI SpA» обязуется в ответ на обоснованные запросы от государственных органов пересылать по обычной или электронной почте необходимые сведения об упомянутых в настоящем заявлении изделиях, кроме тех сведений, которые являются интеллектуальной собственностью изготовителя.

Техническая документация хранится в компании «OLI SpA» по адресу: ул. Каналаццо, 35 - 41036, Медолла (МОДЕНА), ИТАЛИЯ.

Medolla 2/08/2013

Giorgio Gavioli
(Генеральный директор OLI SpA)

REV.6 | 05/2016



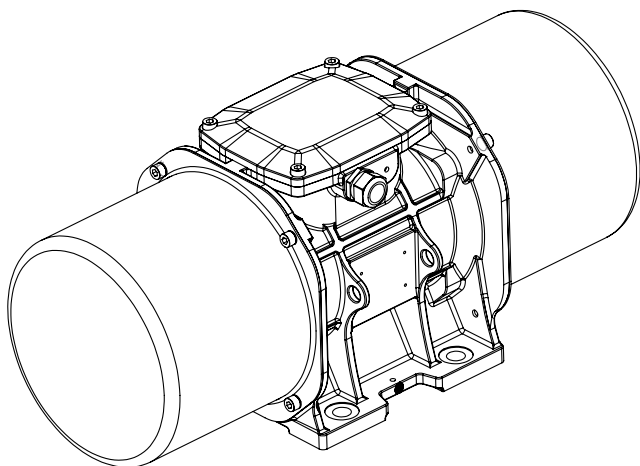
OLI®



RU

ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ

3



MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2



OCI®

MVE



II 3 D



CLASS II DIV.2

ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ

3

R. 25

- При заказе запасных деталей обязательно указывайте:
- тип моторовибратора;
- серию моторовибратора;
- напряжение питания;
- описание запасной детали и ее номер согласно чертежу:

Любые операции на электровибраторе должны выполняться специализированным персоналом, оснащенным индивидуальными средствами защиты, после того как устройство приведено в безопасное состояние.

СМ. РАЗДЕЛ ЧЕРТЕЖИ ТАВ. СО СТРАНИЦЫ ТАВ.28 ДО ТАВ.34

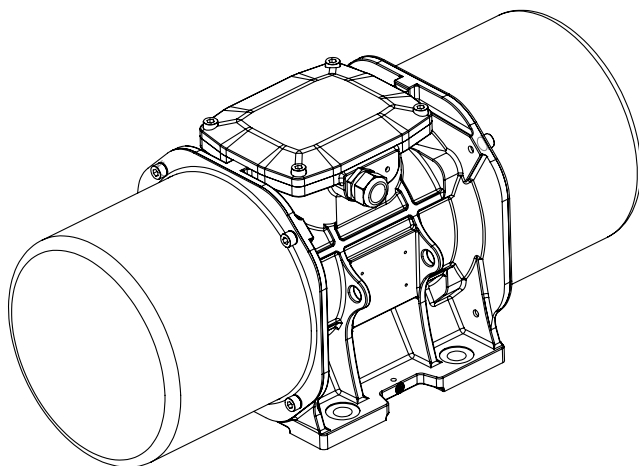
Item	ОПИСАНИЕ
1	Корпус двигателя
2	Фланец держатель подшипника
2a	Фланец держатель подшипника RH
2b	Фланец держатель подшипника LH
3	Крышка дебалансов
4	Вал ротора
5	Пластина дебаланс
5a	Неподвижный дебаланс
5b	Подвижный дебаланс
6	Прокладка подшипника
7	Втулка дебаланса
8	Подшипник
9	Кольцевой фланец подшипника
10	Уплотнительное кольцо крышки дебалансов
11	Гайка
12	Болт шайба для крышки
13	Болт крепления крышки
14	Обмотка статора
15	Кабельный ввод
16	Прокладка крышки распред. коробки
17	Уплотнит. кольцо крышки распред. коробки
18	Крышка распред. коробки
19	Шайба крышки распред. коробки
20	Болт крышки распред. коробки
21	Распределительная коробка.
22	Удерживающий хомут дебаланса

Item	ОПИСАНИЕ
23	Диск регулировки дебалансов
24	Шайба для болта дебалансов
25	Болт дебаланса
26	Ключ
27	Идентификационная табличка
28	Шайба фланца
29	Болт фланца
30	Гнездо со щетками
31	Щетки
32	Стопорное кольцо смазки
33	Хомут кольца удерживающего смазку
34	Смазчик
35	Верхний разрез крышки
36	Нижний разрез крышки
37	Кольцо разреза крышки
38	Болт разреза крышки
39	Шайба болта разреза крышки
40	Гайка разреза крышки
41	Подгонный фланец
42	Гайка болта адапт. фланца
43	Болт для адаптивного фланца
44	Соединитель разреза крышки
45	Смазка для зажима разреза
46	Пластина против вращения
47	V-образное кольцо

ПРОБЛЕМА	ВЕРОЯТНАЯ ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ
Вибратор не работает.	1) Без соединения 2) Неправильное подключение кабеля 3) Механическая блокировка	1) Проверьте сетевое напряжение Убедитесь, напряжение питания соответствует указанному на табличке Следуйте схеме подключения Всегда используйте кольцевые клеммы Всегда используйте защиту от перегрузки. Защита от перегрузки, не может превышать 10% от максимальной мощности значения, указанного на табличке. Всегда подключайте заземление, как показано на руководстве. Это возможно, благодаря использованию инвертора, регулировка частоты 20Гц которая указана на информационной табличке. - - Убедитесь, что поперечное сечение кабеля подходит на основе его длины. - Не используйте удлинители. 3) - Проверьте внешний в кабеля питания для обеспечения идеального удержания кабельного ввода. - Следуйте схеме подключения. - Проверьте движение вала.
Повышение температуры (перегрев)	1) Негабаритная вибрационная структура. 2) Неправильное входное напряжение 3) Работа при комнатной тем.	1) Проверьте критерии отбора электрического вибратора и уменьшите регулировку дебалансов Во время порожнего пробега тестирования вибрирующих машин, проверьте, что структура не резонирует: это явление может привести к увеличению поглощения энергии и привести к сжиганию двигателя. 2) - Сравните данные напряжения и шильдика. - Восстановите комнатную температуру в пределах.
Увеличение шума.	1) Фиксационные болты ослаблены. 2) Шум подшипников.	1) - Используйте болты и шайбы как указано в руководстве пользователя. - Затяните болт с соответствующим моментом затяжки, используя динамометрический ключ, как указано в Руководстве пользователя. 2) Никогда не смазывайте подшипник до срока, указанного в Руководстве. - - Используйте только смазку, указанную на руководстве.

DISEGNI E TABELLE
DRAWINGS AND CHART
ZEICHNUNGEN UND TABELLEN
DESSINS ET TABLEAUX

TAB



MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

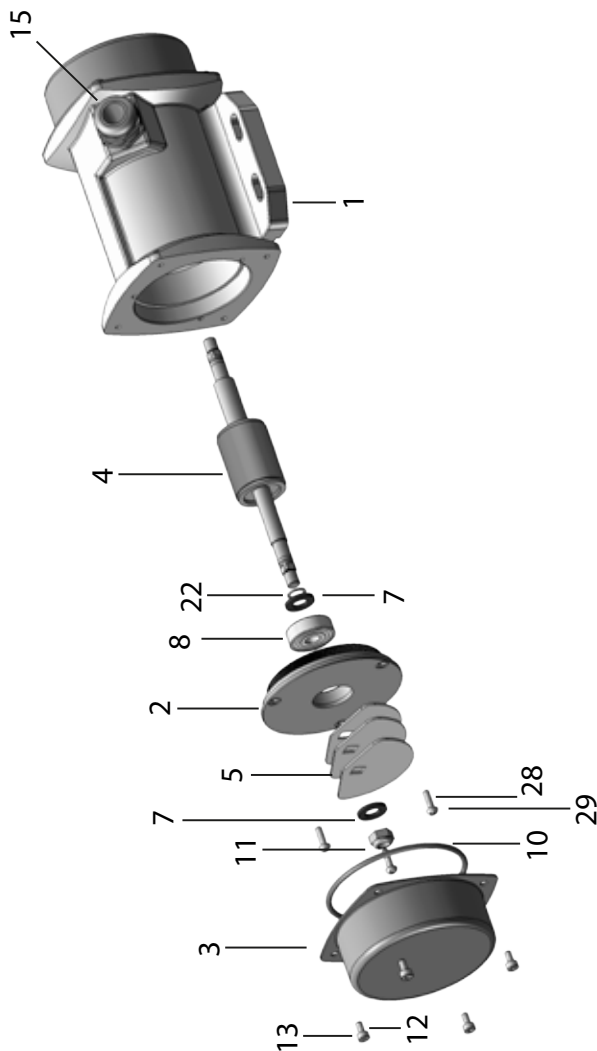


II 3 D



CLASS II DIV.2

MVE SIZE MICRO





OLI®

MVE

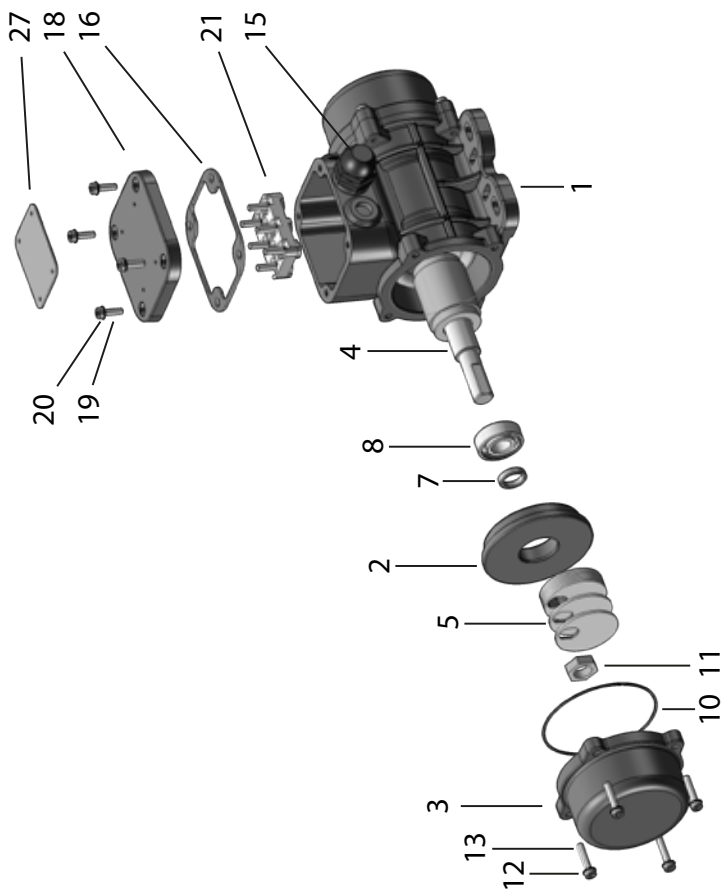
Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

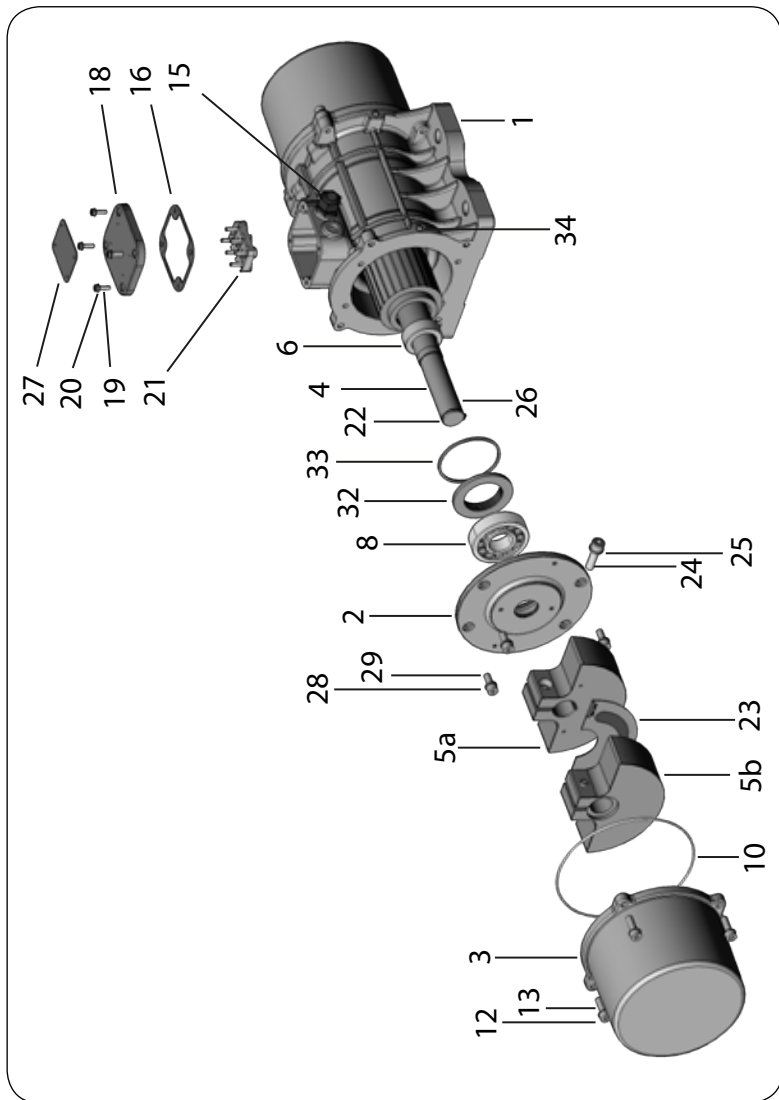
CLASS II DIV.2

TAB. 29

MVE SIZE10



MVE SIZE 20 - 50





OLI®

MVE

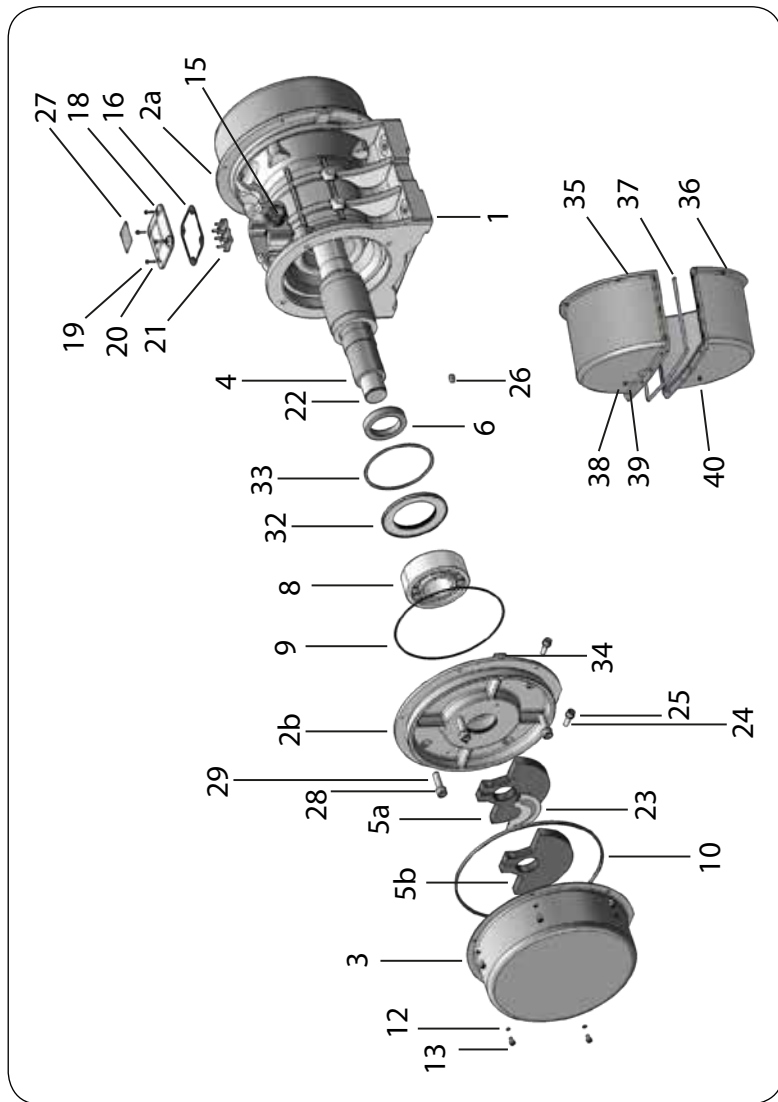
Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

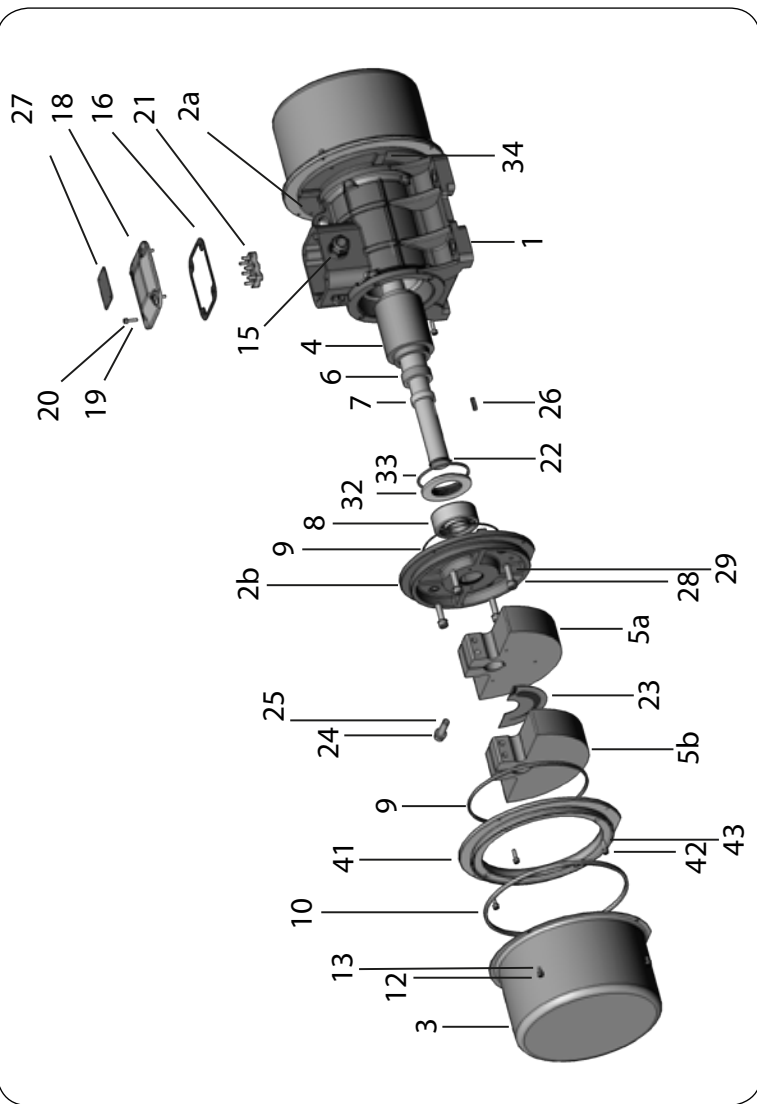
CLASS II DIV.2

TAB. 31

MVE SIZE 60 - 90



MVE SIZE 60 (MILLING)





OLI®

MVE

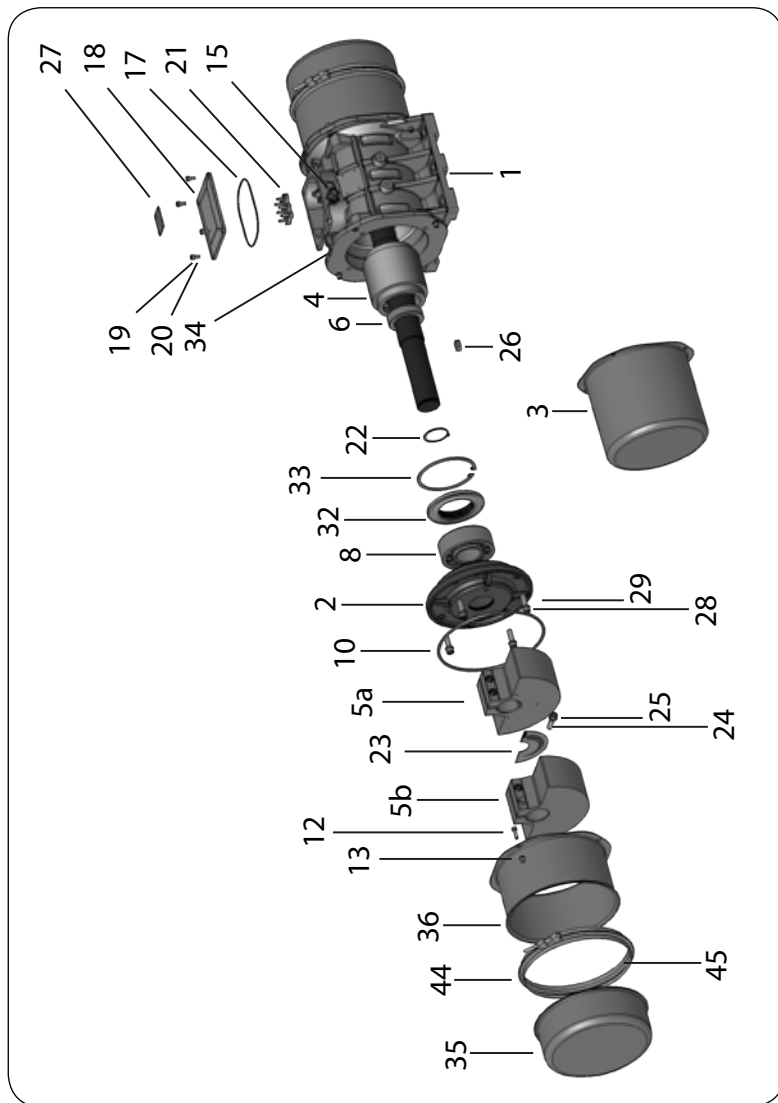
Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

CLASS II DIV.2

TAB. 33

MVE SIZE 78



MVE SIZE 100 - 110

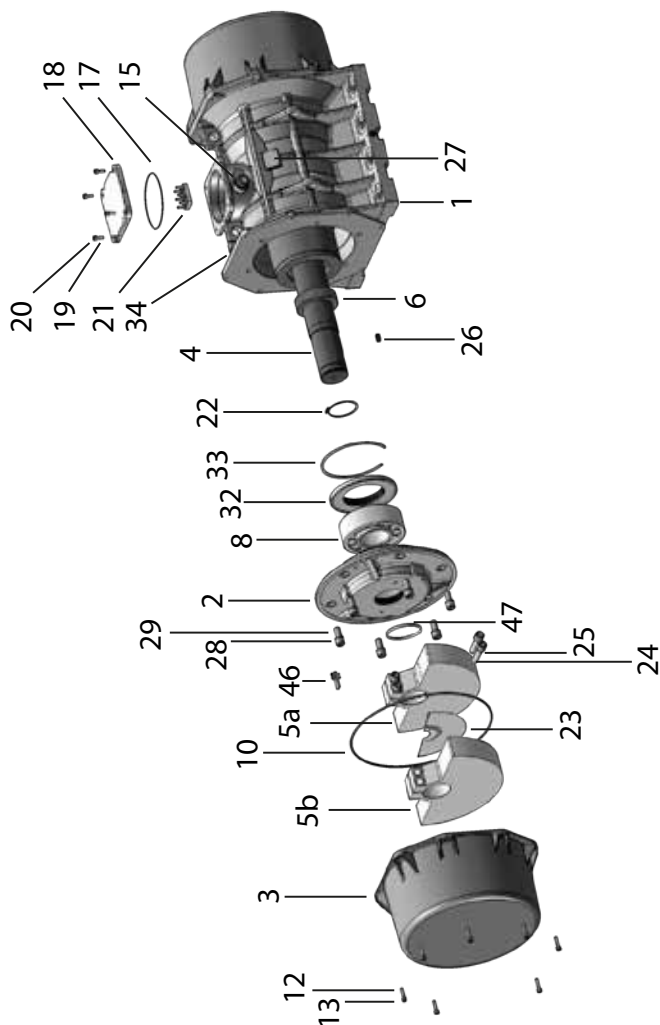


FIG. A

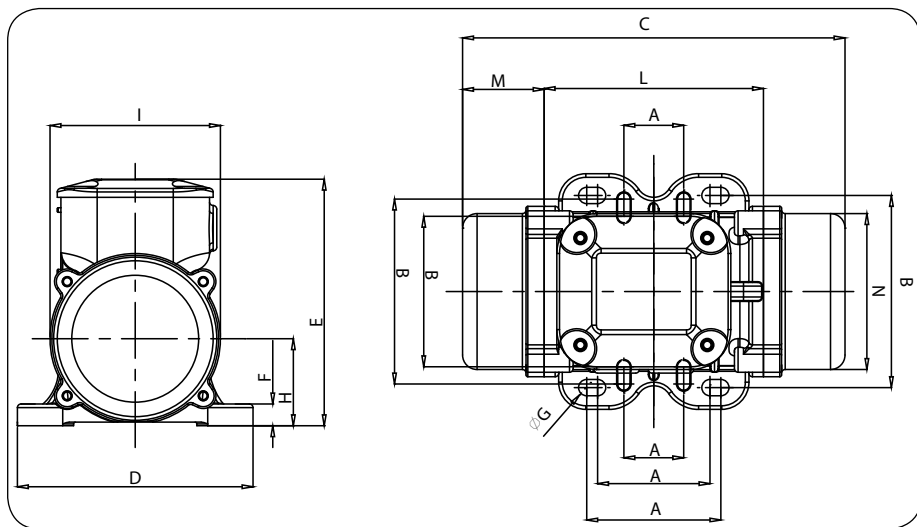


FIG. B

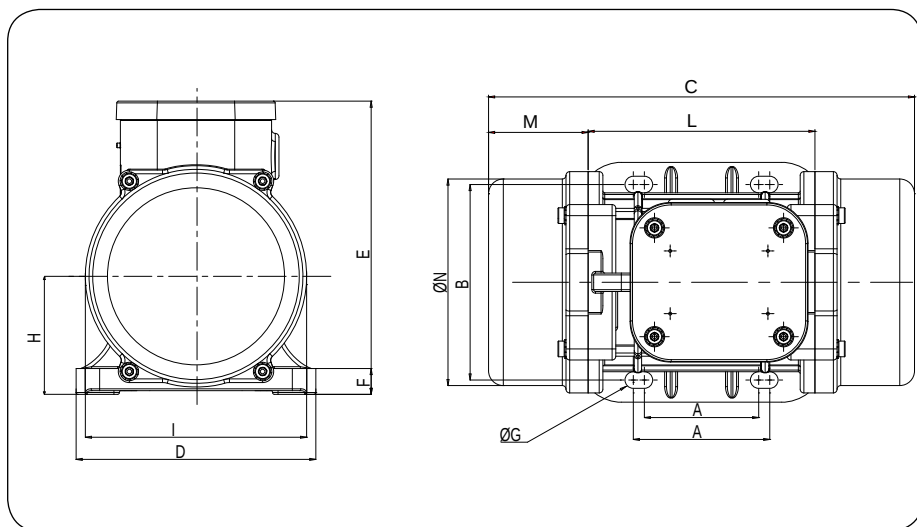


FIG. C

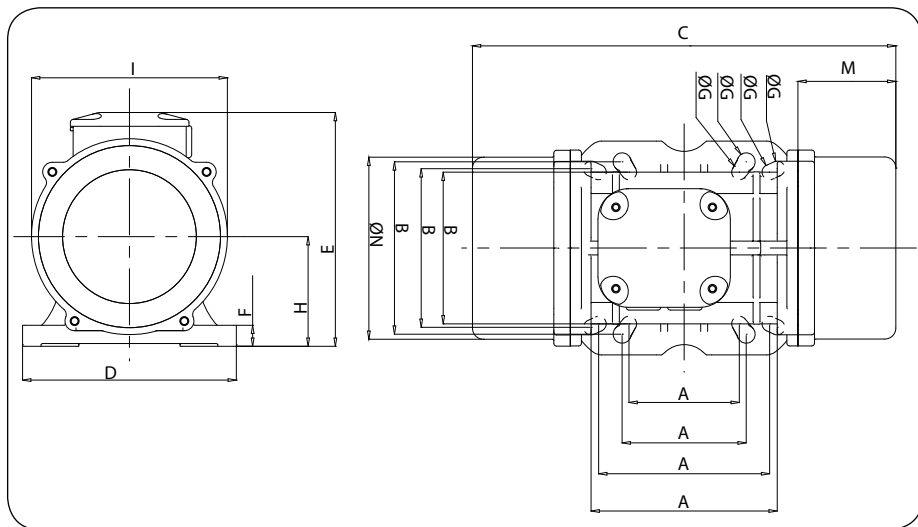


FIG. D

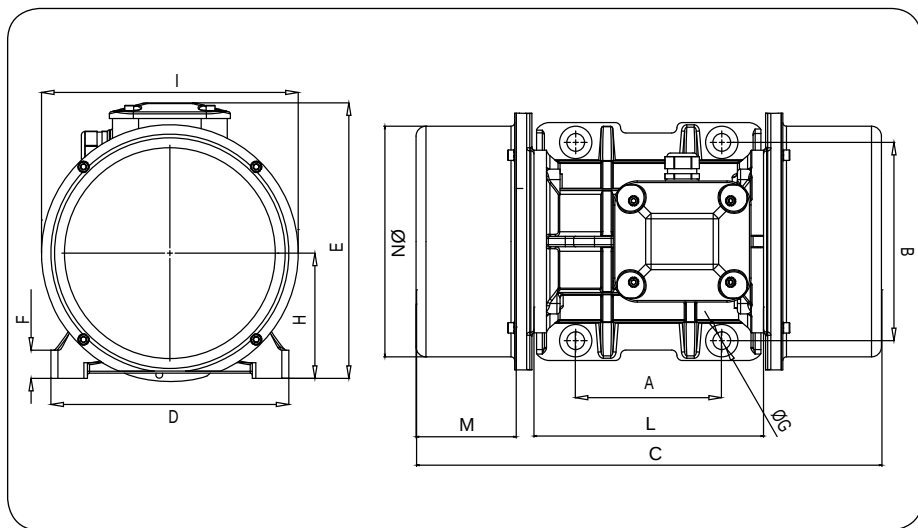


FIG. E

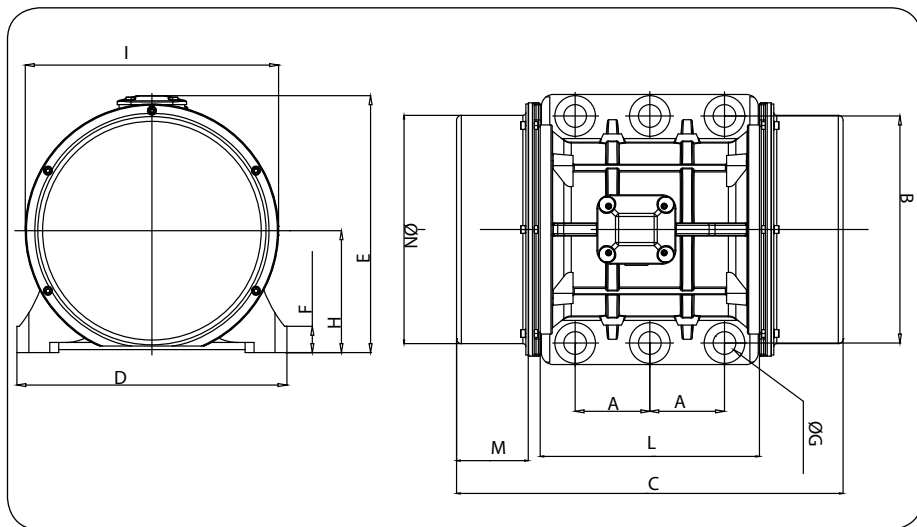


FIG. F

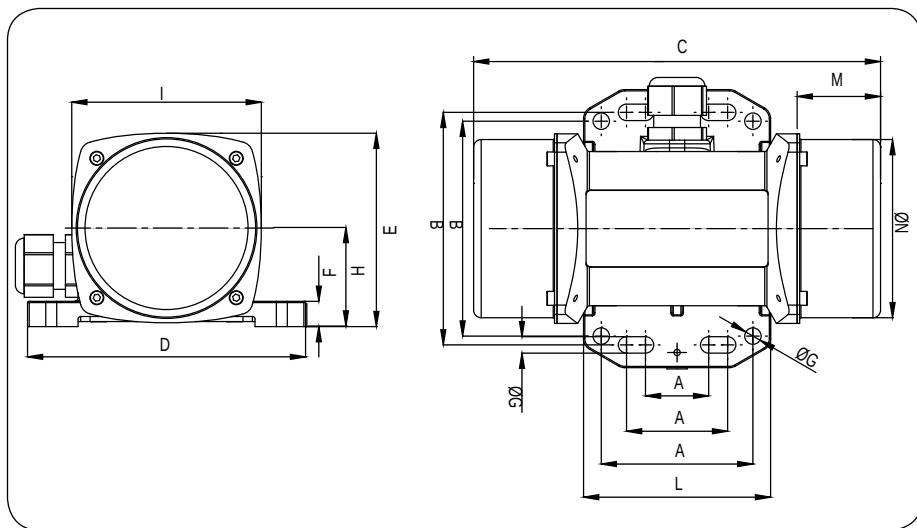


FIG. G

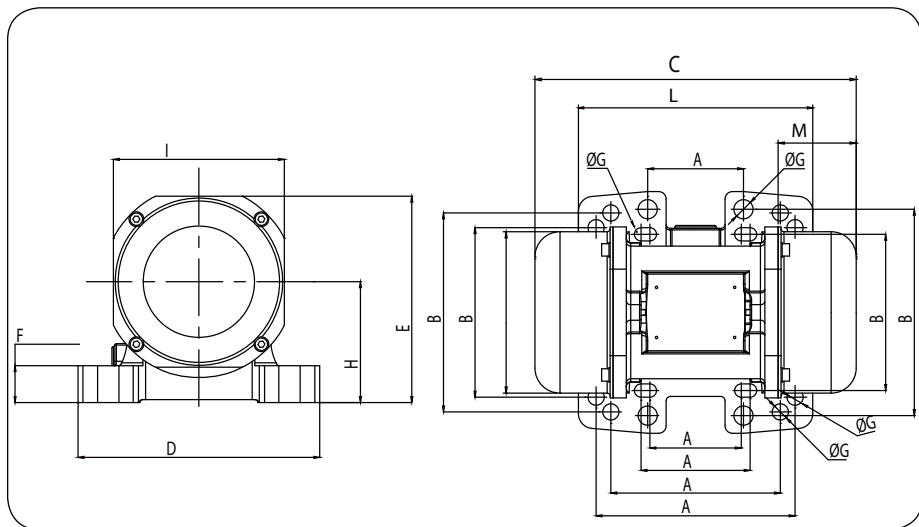


FIG. H

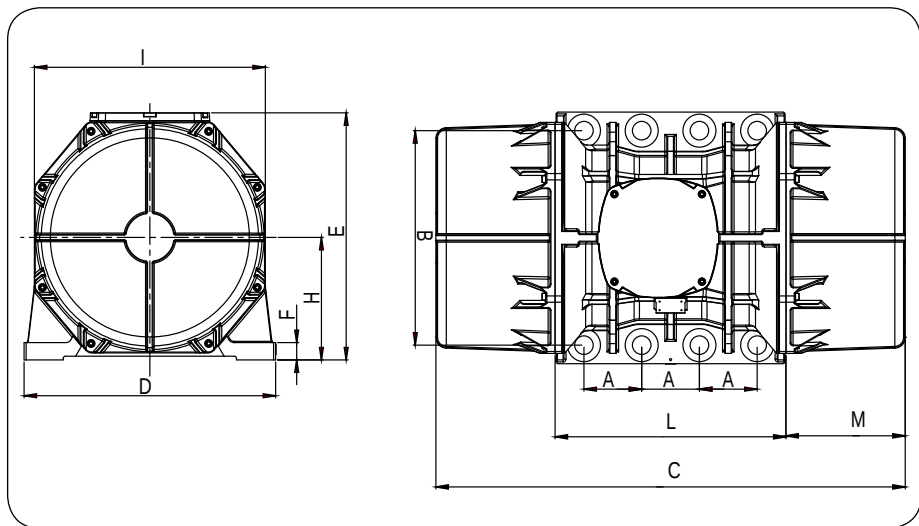


FIG. I

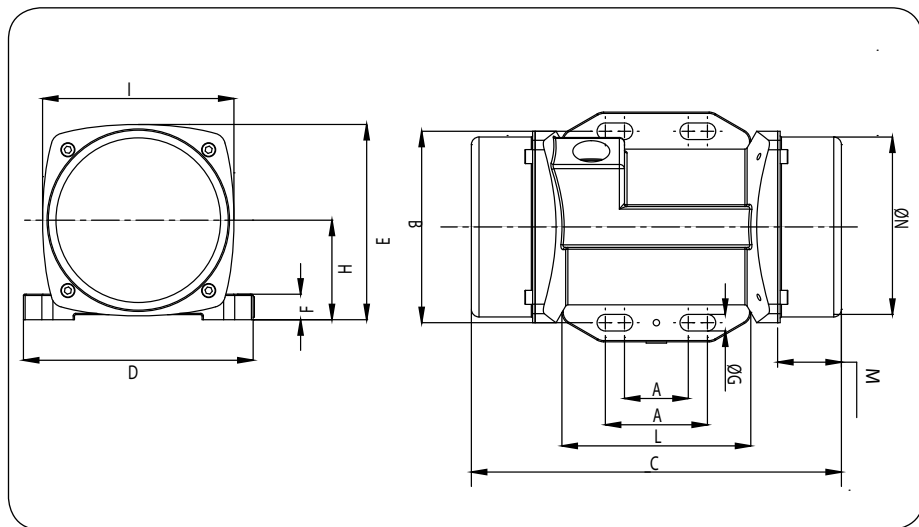
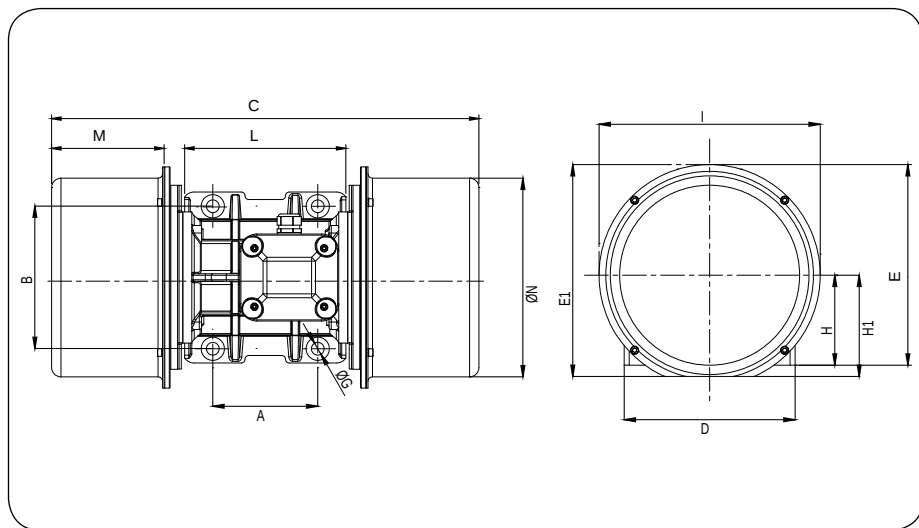


FIG. L

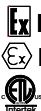


Type 50 Hz		Type 60 Hz		Mechanical features																	
				For U.S. Market				Working moment (")				FC				Bearings					
				in*lb		kg		lb		TYPE (SKF)				Bearings Life (h)				Grease			
				50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Fc 100%	Fc 80%	Fc 50%	Lube schedule	Lube replacement			
Type 50 Hz		Type 60 Hz		1.31	0.98	1.14	0.85	66	71	145.50	156.5	6202.2B5		39026	26123	76223	51022	>100000	/	/	
MVE 60/3	MVE 160/2	1.96	1.31	1.70	1.14	98	95	216.05	209.4	6202.2B5	6202.2B5	11921	10905	23283	21299	95367	87342	/	/		
MVE 100/3	MVE 220/2	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.26	416.7	6302.2B5	6302.2B5	5539	4616	10818	9015	44311	36926	/	/		
MVE 200/3	MVE 440/2	3.72	2.61	3.23	2.27	187	189	412.26	416.7	6302.2B5	6302.2B5	5539	4616	10818	9015	44311	36926	/	/		
MVE 202/3	MVE 444/2	6.39	4.46	5.55	3.87	321	323	708	712.1	6303.2B5	6303.2B5	1900	1584	3711	3093	15202	12668	/	/		
MVE 300/3	MVE 690/2	7.96	5.68	6.91	4.93	407	411	897	906.1	6304.2B5	6304.2B5	1512	1260	2952	2460	12093	10078	/	/		
MVE 400/3	MVE 890/2	10.27	7.38	8.91	6.41	530	534	1168.44	1177.3	6305.2B5	6305.2B5	1850	1542	3631	3011	14799	12332	/	/		
MVE 500/3	MVE 1200/2	14.90	10.57	12.93	9.18	758	765	1671.09	1686.5	6306.2B5	6306.2B5	1280	1067	2500	2083	10239	8533	/	/		
MVE 700/3	MVE 1700/2	15.68	11.06	13.61	9.60	794	800	1750.45	1763.7	6306.2B5	6306.2B5	1114	928	2175	1812	8909	7424	/	/		
MVE 800/3	MVE 1800/2	20.26	14.00	17.59	12.15	1005	1013	2215.62	2233.3	6306.2B5	6306.2B5	549	458	1073	894	4393	3661	/	/		
MVE 1200/3	MVE 2300/2	26.58	18.60	23.07	16.15	1355	1365	2987.23	3009.3	N1306.C3	N1306.C3	3263	2728	6887	5739	32993	27494	7	14		
MVE 1300/3	MVE 3100/2	26.58	18.60	23.07	16.15	1355	1365	2987.23	3009.3	N1306.C3	N1306.C3	3263	2653	6887	5739	32993	27494	7	14		
MVE 1301/3	MVE 3110/2	22.34	22.34	19.39	19.39	1123	1616	2475.77	3562.6	N1306.C3	N1306.C3	6101	1511	12837	3180	61407	15234	7	14		
MVE 1310/3	MVE 3550/2	31.26	22.22	27.14	19.29	1601	1608	3529.56	3545.0	N12308.C3	N12308.C3	26197	21831	55118	45931	264053	228044	15	30		
MVE 1600/3	MVE 1600/36	36.78	27.60	31.93	23.96	2027	1997	4468.72	4402.6	N12308.C3	N12308.C3	11932	9943	25104	20920	120268	100223	15	30		
MVE 2000/3	MVE 2000/36	45.97	31.87	39.90	27.66	2302	2306	5074.99	5083.8	N12308.C3	N12308.C3	7808	6507	16428	13690	78700	65384	15	30		
MVE 3300/3	MVE 3300/36	68.10	43.89	59.11	38.10	3252	3176	7169.36	7001.8	N12311.C3	N12311.C3	17460	14550	36736	30613	175990	146658	26	52		
MVE 3200/3	MVE 7600/2	79.40	55.99	68.92	48.60	4033	4052	8891.15	8933.0	N12311.C3	N12311.C3	8520	7100	17926	14939	85881	71567	26	52		
MVE 4000/3	MVE 4000/36	103.24	69.76	89.62	60.56	5009	5048	11042.84	11128.8	N12311.C3	N12311.C3	4137	3448	8705	7254	47102	34751	26	52		
MVE 5000/3	MVE 5000/36																				
MVE 6500/3	MVE 6500/36																				
MVE 9000/3	MVE 9000/36																				



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



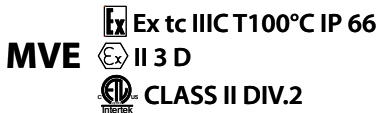
II 3 D



CLASS II DIV.2

TAB. 41

Type 50 Hz		For U.S. Market		Electric Features										Filing							
				power		Current		Power Factor		Ia/Ia		Class II Div 2		cable		Screw		Washer		Clamping Torque	
Type 60 Hz		Type 60 Hz		Kw	Hp	A max (V)		50Hz 60Hz		50Hz 60Hz 50Hz 60Hz		Type		Type:AWG (SOW)		Metric	English	Flat Washer	(ft-lb)		
						50 Hz 60 Hz	50 Hz 60 Hz	50 Hz 60 Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class					Temp. Class	Temp. Class
MVE 60/3	MVE 160/2	0.08	0.09	0.11	0.12	0.16	0.18	0.74	0.82	3	3	T4	100	461.5	18-4c	M8	5/16"	8.4x16	5/16"	23	16.5
MVE 100/3	MVE 220/2	0.1	0.11	0.13	0.15	0.19	0.18	0.76	0.85	3	3	T4	100	80°C	90°C	M6	1/4"	6.4x12	1/4"	9	6.5
MVE 200/3	MVE 440/2	0.18	0.21	0.24	0.28	0.35	0.35	0.78	0.87	3.3	3.30	T4	100			M8	5/16"	8.4x16	5/16"	23	16.5
MVE 202/3	MVE 444/2	0.18	0.21	0.24	0.28	0.35	0.35	0.78	0.87	3.3	3.30	T4	100			M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 300/3	MVE 690/2	0.27	0.28	0.36	0.38	0.52	0.45	0.84	0.89	3.60	3.50	T4	100	462.5	16-4c	M12	1/2"	13x24	1/2"	80	58
MVE 400/3	MVE 890/2	0.50	0.56	0.40	0.48	0.68	0.60	0.88	0.88	3.50	3.50	T4	100			M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 500/3	MVE 1200/2	0.50	0.58	0.67	0.78	0.96	0.97	0.84	0.87	4.00	4.20	T4	100			M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 700/3	MVE 1700/2	0.66	0.75	0.89	1.01	1.25	1.24	0.83	0.88	4.30	5.00	T4	100			M12	1/2"	13x24	1/2"	80	58
MVE 800/3	MVE 1800/2	0.75	0.90	1.01	1.21	1.45	1.50	0.79	0.84	3.80	3.80	T4	100			M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 1200/3	MVE 2300/2	0.95	1.15	1.27	1.54	1.85	1.95	0.82	0.85	4.40	4.50	T4	100			M12	1/2"	13x24	1/2"	80	58
MVE 1300/3	MVE 3100/2	1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.25	0.82	0.87	5.20	5.00	T4	100			M10	3/8"	10.5x20	3/8"	45	33
MVE 1301/3	MVE 3110/2	1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.25	0.82	0.87	5.20	5.00	T4	100			M12	1/2"	13x24	1/2"	80	58
MVE 1310/3	MVE 3550/2	1.30	1.38	1.74	1.85	2.44	2.25	0.82	0.87	5.20	5.00	T4	100			M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 1600/3	MVE 3500/2	1.57	1.60	2.11	2.15	2.94	2.61	0.78	0.82	5.90	6.20			464	14-4c	M25x1.5					
MVE 2000/3	MVE 4100/2	2.00	2.10	2.68	2.82	3.75	3.42	0.74	0.78	6.50	6.40	T4	135	110°C	105°C	M16	5/8"	17x30	5/8"	185	137
MVE 2300/3	MVE 5100/2	2.40	2.45	3.22	3.29	4.44	3.94	0.76	0.80	6.00	6.30										
MVE 3200/3	MVE 7600/2	2.90	2.90	3.89	3.89	5.30	4.61	0.82	0.85	8.30	8.20	T4	135	466	12-4c	M32x1.5					
MVE 4000/3	MVE 8800/2	2.90	2.90	3.89	3.89	5.30	4.61	0.74	0.79	8.5	9.7			110°C	105°C	M24	15/16"	25x44	15/16"	696	513
MVE 5000/3	MVE 11500/2	4.00	4.00	5.36	5.36	7.22	6.28	0.75	0.80	8.50	9.80	T4	135								
						A max (A)															
						400V 460V		50Hz 60Hz													
MVE 6500/3	MVE 6500/36	5.50	5.50	7.38	7.38	9.5	8	0.75	0.80	8.50	8.80	T4	135	466	12-4c	M32x1.5					
MVE 9000/3	MVE 9000/36	10.00	9.30	13.41	12.47	14.00	18.00	0.78	0.82	8.40	8.60	T4	135	110°C	105°C	M27	1"	28x50	1"	873	645



Type 50Hz	Type 60Hz	For U.S. Market	Dimensional Features																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
			c			m		a	b	Øg	Holes		d	e	f	h	i	l	n	weight																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			Drawing		(mm)	(inch)	(mm)				(inch)	(mm)									(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			(mm)	(inch)				50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz			50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz									50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D



CLASS II DIV.2

2 Полюса 1Ph

TAB. 43

		Mechanical features										Electric Features																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Bearings										power										Capacitor		Class II 3D	cable type		Cable gland																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
			Bearings Life (h)										Kw	Hp	A max	µF	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class		Temp. Class	Temp. Class		Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Dimensional Features														Fixing																		
			Drawing	c		m		a		b		g		d		e		f		h		i		n		weight		Screw	Washer	Clamping Torque					
				(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(kg)	(lb)			Metric	English	Flat Washer	(Nm)/(ft-lb)		
MVE 60/3M	MVE 60/36M	MVE Type 60 Hz	A 10	211	8.31	45	1.77	62.74	2.44	106	4.17	9	0.35	4	130	5.12	136	5.35	12	0.47	48	1.89	94	3.70	121	4.76	85	3.35	4.2	9.3	M8 5/16"	8.4x16 5/16"	23	16.5	
MVE 100/3M	MVE 100/36M	MVE Type 60 Hz	B 20	231	9.09	54	2.13	62.74	2.44	106	4.17	9	0.35	4	131	5.16	159	6.26	15	0.59	64	2.52	121	4.76	123	4.84	112	4.41	7.0	15.4	M8 5/16"	8.4x16 5/16"	23	16.5	
MVE 200/3M	MVE 200/36M	MVE Type 60 Hz	G 23	218	8.58	53	2.09	65	2.56	140	5.51	13	0.51	4	164	6.46	140	5.51	25	0.98	82	3.23	116	4.57	159	6.26	110	4.33	7.2	15.9	M10 3/8"	10.5x20 3/8"	45	33	
MVE 300/3M	MVE 300/36M	MVE Type 60 Hz	C 30	273	10.75	55	2.17	80	3.15	110	4.33	11	0.43	4	154	6.06	175	6.89	15	0.59	79	3.11	142	5.59	163	6.42	131	5.16	9.8	21.6	M12 1/2"	13.2x20 1/2"	80	58	
								135	5.31	115	4.53	11	0.43																	M10 3/8"	10.5x20 3/8"	45	33		



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

4 Полюса

1500 rpm 50 Hz

1800 rpm 60 Hz

TAB. 45

			Mechanical features																
			Working moment(*)				FC		Bearings				Grease						
			Kg*cm		in*lb		Kg	Lb	TYPE (SKF)		F _c 100%		F _c 80%		F _c 50%		Lube schedule or, each side		
Type 50 Hz	Type 60 Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Lube schedule or, each side			
			1.97	1.97	1.71	1.71	25	36	55.1	79.4	6202 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/		
	MVE 70/4		5.97	4.2	5.18	3.65	75	76	165.3	167.5	6302 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/		
	MVE 200/4		15.44	10.83	13.40	9.40	194	196	427.7	432.1	6303 2RS	17216	14347	33626	28021	>100000	/		
	MVE 400/4		33.43	23.38	29.02	20.30	420	423	925.9	932.5	6305 2RS	7434	6195	14520	12100	59474	49562	/	
	MVE 800/4		40.12	28.08	34.82	24.38	504	508	1111.1	1119.9	6305 2RS	4302	3585	8403	7002	33418	28682	/	
	MVE 1150/4		26.58	18.60	23.07	16.15	334	336	736.3	740.7	6306 2RS	29921	24934	58439	48699	>100000	>100000	/	
	MVE 750/4		56.83	39.36	49.33	34.16	714	712	1574.1	1569.7	6306 2RS	3363	2552	5982	4985	24502	20419	/	
	MVE 1530/4		88.67	62.02	76.97	53.84	1114	1122	2455.9	2473.6	NJ 306 C3	12575	10480	26458	22049	>100000	>100000	7	14
	MVE 2300/4		108.57	76.72	94.25	66.60	1364	1388	3007.1	3060.0	NJ 2307 C3	46444	38703	97716	81430	>100000	>100000	13	25
	MVE 3100/4		137.31	91.98	119.19	79.84	1725	1664	3802.9	3668.5	NJ 2307 C3	21233	17694	44673	37228	>100000	>100000	13	25
			187.69	137.36	162.93	119.24	2358	2485	5198.4	5478.4	NJ 2307 C3	7490	6242	15759	13133	75498	62915	13	25
	MVE 5340/4		203.53	135.65	176.68	117.75	2557	2454	5637.2	5410.1	NJ 2308 C3	11002	9169	23148	19290	>100000	92415	15	30
	MVE 5700/4		248.66	169.75	215.85	147.35	3124	3071	6887.2	6770.3	NJ 2308 C3	5643	4703	11874	9895	56884	47403	15	30
	MVE 6840/4		306.69	204.74	266.22	177.73	3853	3704	8494.3	8165.8	NJ 2311 C3	19842	16535	41747	34789	>100000	>100000	26	52
	MVE 8400/4		343.22	240.95	297.94	209.16	4312	4359	9506.2	9069.9	NJ 2311 C3	13635	11363	28687	23906	>100000	>100000	26	52
	MVE 9480/4		437.39	303.74	379.68	263.66	5495	5495	12114.3	12114.3	NJ 2315 C3	31478	26322	66229	55191	>100000	>100000	60	120
	MVE 12280/4																		
	MVE 15850/4		576.76	397.32	500.66	344.90	7246	7188	15974.5	15846.7	NJ 2315 C3	12519	10433	26340	21950	>100000	>100000	60	120
	MVE 7200/18																		
	MVE 9000/15																		
			717.97	498.76	623.24	432.95	9020	9023	19885.5	19892.1	NJ 2315 C3	6033	5028	12694	10578	60811	50676	60	120
	MVE 19800/4																		
	MVE 21000/4		800.11	588.30	694.54	510.68	10052	10643	22160.6	23463.6	NJ 2317 C3	7664	6387	16126	13438	77254	64379	90	180
	MVE 10000/18																		
	MVE 11500/18		939.2	655.4	815.3	568.9	11799	11853	26012	26131	NJ 2320 C4	16265	13349	34220	28886	>100000	>100000	20	230
	MVE 26100/4		1142.4	837.6	991.7	727.1	14532	15153	31640	33406	NJ 2320 C4	8466	5887	17812	12386	85334	59336	20	230
MVE 14500/15																			

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1

[illegible]

(*) Working moment = 2 x static moment
Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

4 Полюса

1500 rpm 50 Hz

1800 rpm 60 Hz

TAB. 47

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Dimensional Features														weight																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
			Drawing	Size	c		m	a	b	øg	Hole		d	e	f	h	i	j	n																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					(mm)	(inch)					(mm)	(inch)							(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz	50Hz/60Hz

(*) Working moment = 2 x static moment

Dimension with coarse degree of accuracy related to UNI 22768/1



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

6 Полюсов

1000 rpm 50 Hz

1200 rpm 60 Hz

TAB. 48

		Mechanical Features												Grease					
Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market			Working moment (°)			FC			TYPE (SKF)			Bearings					
		Kg·cm		in·lb	50Hz		60Hz	Kg		Lb	50Hz		60Hz	Bearings Life (h)			Lube		
		50Hz	60Hz		50Hz	60Hz		50Hz	60Hz		50Hz	60Hz	60Hz	Fc 100%	Fc 80%	Fc 50%	Gr. each side	Gr. each side	
MVE 50/1	MVE 90/6	9.49	6.59	8.24	5.72	53	53	116.84	116.84	6303 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	
MVE 200/1	MVE 220/6	18.80	13.18	16.32	11.44	105	106	231.48	233.69	6303 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	
MVE 1000/1	MVE 1100/12	33.49	23.38	29.07	20.30	187	188	417.26	414.46	6303 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	
MVE 300/1	MVE 680/6	56.93	39.85	49.42	34.59	318	320	701.06	705.47	6306 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	
MVE 500/1	MVE 1100/6	91.88	64.32	79.76	55.83	513	517	1130.96	1139.78	6306 2RS	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	
MVE 510/1	MVE 1600/6	91.88	91.88	79.76	79.76	513	739	1130.96	1629.20	NJ 306 C3	>100000	61532	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/	
MVE 800/1	MVE 800/12	137.37	108.38	119.24	94.25	767	873	1690.93	1924.62	NJ 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	7	14	
MVE 1100/1	MVE 1100/12	187.69	137.31	162.93	119.19	1048	1104	2310.42	2433.88	NJ 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25	
MVE 1300/1	MVE 1500/12	284.76	196.51	247.19	170.58	1580	1580	3505.31	3483.27	NJ 2307 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25	
MVE 1600/1	MVE 1600/12	299.63	203.47	260.09	176.62	1673	1656	3688.30	3606.73	NJ 2308 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	30	
MVE 2100/1	MVE 2100/12	373.05	248.74	323.83	215.92	2083	2000	4592.18	4409.2	NJ 2308 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	30	
MVE 2600/1	MVE 2600/12	467.44	306.70	405.76	266.23	2610	2466	5754.01	5436.54	NJ 2311 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	26	52	
MVE 3000/1	MVE 3000/12	540.33	379.71	469.03	329.61	3017	3053	6651.28	6730.64	NJ 2311 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	26	52	
MVE 5210/1	MVE 5210/12	939.60	657.90	815.63	571.09	5237	5290	11545.49	11662.33	NJ 2313 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	20	105	
MVE 3800/1	MVE 3800/12	680.38	437.41	590.61	379.70	3799	3517	8375.28	7753.58	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	
MVE 4700/1	MVE 4700/12	838.34	584.17	727.73	507.09	4681	4697	10319.73	10355.01	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	
MVE 5200/1	MVE 5200/12	929.86	654.57	807.17	568.20	5192	5263	11446.28	11602.81	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	
MVE 6500/1	MVE 6500/12	1165.19	823.96	1011.45	715.24	6506	6625	14343.13	14405.48	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	
MVE 8000/1	MVE 8000/12	1435.98	929.80	1246.51	807.12	8018	7416	17676.48	16481.59	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	
MVE 9000/1	MVE 9000/12	1600.39	1165.23	1389.23	1011.49	8936	9369	19700.31	20654.90	NJ 2315 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120	
MVE 10000/1	MVE 10000/12	1788.44	1239.98	1552.46	1076.37	9986	9970	22015.14	21979.86	NJ 2317 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	90	180	
MVE 13000/1	MVE 13000/12	2329.84	1647.42	2022.43	1430.05	13009	13246	28679.64	29202.13	NJ 2317 C3	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	90	180	
MVE 12000/1	MVE 27400/6	2253	1550	1956	1346	12580	12466	27734	27483	NJ 2320 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	30	250	
MVE 15000/1	MVE 32800/6	2634	1856	2286	1611	14706	14923	32421	32899	NJ 2320 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	30	250	
MVE 17500/1	MVE 38000/6	3220	2147	2795	1864	17980	17264	39639	38060	NJ 2322 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	400	
MVE 19500/1	MVE 44750/6	3632	2525	3153	2192	20285	20299	44720	44751	NJ 2322 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	400	
MVE 22000/1	MVE 46400/6	4067	2622	3530	2276	22711	21079	50069	46471	NJ 2324 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	350	
MVE 25000/1	MVE 56000/6	4572	3163	3969	2746	25532	25432	56288	56067	NJ 2328 C4	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	40	450	



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

6 Полюсов

1000 rpm 50 Hz

1200 rpm 60 Hz

TAB. 49

Type 50 Hz		Type 60 Hz		For U.S. Market		Electric Features										Fixing			
						power		Current		Power Factor	Ia/I _n	Class I Div.2	cable type		Screw	Washer		Clamping Torque	
						Kw	Hp	A max (V)	A max (V)				For U.S. Market	Temp. Class		Metric English	Metric English	(Nm)	(ft-lb)
Type 60 Hz		Type 60 Hz		Type 60 Hz		50 hz 60 hz 50 hz 60 hz	60 hz	400V 460V	50Hz 60Hz	50Hz 60Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	M10 3/8"	M12 1/2"	M16 5/8"	M20 1 1/4"
MVE 50/1		MVE 90/6		MVE 220/6		0.12 0.14 0.16 0.19	0.40 0.50 0.32 0.38	2.00 2.00	T4	100	100	100	100	100	100	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 100/1		MVE 230/6		MVE 410/6		0.12 0.14 0.16 0.19	0.40 0.50 0.32 0.38	2.00 2.00	T4	100	100	100	100	100	100	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 200/1		MVE 480/6		MVE 800/6		0.18 0.21 0.24 0.28	0.53 0.51 0.37 0.42	2.00 2.00	T4	100	100	100	100	100	100	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 300/1		MVE 1100/6		MVE 1600/6		0.35 0.38 0.47 0.51	0.67 0.64 0.48 0.72	2.50 2.50	T4	100	100	100	100	100	100	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 500/1		MVE 2100/12		MVE 3300/12		0.35 0.40 0.47 0.54	1.20 1.15 0.60 0.64	2.80 2.70	T4	100	100	100	100	100	100	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 510/1		MVE 1200/12		MVE 1800/12		0.35 0.40 0.47 0.54	1.20 1.15 0.60 0.64	2.80 2.70	T4	100	100	100	100	100	100	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 800/1		MVE 2400/6		MVE 3600/6		0.75 0.80 1.01 1.07	1.42 1.32 0.59 0.64	3.20 3.10	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 1100/1		MVE 1700/12		MVE 2500/12		0.75 0.80 1.01 1.07	1.42 1.32 0.59 0.64	3.20 3.10	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 1500/1		MVE 2200/12		MVE 3300/12		1.10 1.30 1.48 1.74	2.10 2.00 0.66 0.70	3.30 3.30	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 1600/1		MVE 2400/6		MVE 3600/6		1.10 1.30 1.48 1.74	2.10 2.00 0.66 0.70	3.30 3.30	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 2100/1		MVE 3300/12		MVE 4800/12		1.50 1.80 2.01 2.41	3.00 3.00 0.70 0.72	4.30 4.40	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 2600/1		MVE 3900/12		MVE 5700/12		1.96 2.10 2.63 2.82	3.63 3.38 0.68 0.70	4.80 4.80	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 3000/1		MVE 4500/12		MVE 6600/12		2.20 2.40 2.95 3.22	4.50 4.30 0.72 0.75	5.00 5.00	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 5210/1		MVE 7800/12		MVE 11500/12		3.80 4.00 5.10 5.36	6.92 6.36 0.79 0.74	5.50 5.50	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 3800/1		MVE 5700/12		MVE 8450/12		2.50 3.00 3.35 4.02	4.67 4.88 0.71 0.75	5.90 6.00	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 4700/1		MVE 7000/12		MVE 10370/6		3.20 3.90 4.29 5.23	6.50 6.00 0.64 0.69	5.50 5.70	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 5200/1		MVE 7800/12		MVE 11500/6		3.80 4.00 5.10 5.36	6.92 6.36 0.69 0.74	5.50 5.50	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 6500/1		MVE 9750/12		MVE 14360/6		4.30 5.00 5.77 6.71	7.76 7.81 0.68 0.72	6.20 6.00	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
						Current													
						A max (V)		400V 460V		50Hz 60Hz									
MVE 8000/1		MVE 11750/6		MVE 17500/6		7.10 7.50 9.52 10.06	12.60 11.60 0.67 0.72	6.00 6.20	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 9000/1		MVE 13200/6		MVE 19120/6		7.50 8.30 10.06 11.13	13.20 12.60 0.73 0.76	6.30 6.20	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 10000/1		MVE 14400/6		MVE 21400/6		7.60 8.00 10.19 10.73	13.50 12.70 0.64 0.66	6.40 6.40	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 13000/1		MVE 19000/12		MVE 28660/6		10.00 10.00 13.41 13.41	17.00 16.00 0.72 0.7	6.20 6.3	T4	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 12000/1		MVE 17400/6		MVE 24800/6		7.99 9.5 10.72 12.74	15 15 0.77 0.80	5 5.5 /	135	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 15000/1		MVE 22800/6		MVE 32800/6		10.09 12 13.53 16.09	18 18 0.81 0.84	5.8 5.8 /	135	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 17500/1		MVE 25000/12		MVE 36000/6		11.92 14.2 15.98 19.04	21 21 0.82 0.85	5.6 5.9 /	135	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 19500/1		MVE 27500/12		MVE 40000/6		11.96 14.5 16.04 19.44	24 24 0.72 0.76	5.4 5.6 /	135	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 22000/1		MVE 31000/12		MVE 44000/6		13.95 17 18.71 22.80	28 28 0.72 0.76	4.8 5.3 /	135	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137
MVE 25000/1		MVE 35000/12		MVE 50000/6		13.95 17 18.71 22.80	28 28 0.72 0.76	4.8 5.3 /	135	135	135	135	135	135	135	10.5 x 20	3/8"	17 x 30	45 137

[illegible]



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

8 Полюсов

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 51

		For U.S. Market		Mechanical features													
				Working moment (*)			FC			Bearings				Grease			
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Kg*cm	in*lb	Kg	Lb	TYPE (SKF)				Bearings Life (h)				Lube schedule	Lube replacement		
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Gr. each side	Gr. each side		
MVE 150/075	MVE 150/090	33.39	28.98	105	151	231.48	332.89	6305.2RS		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 250/075	MVE 250/090	56.93	49.42	179	257	394.62	566.58	6306.2RS		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	/	/
MVE 400/075	MVE 400/090	84.02	72.93	264	380	582.01	837.75	6306.2RS		>100000	33862	>100000	66137	>100000	>100000	/	/
MVE 650/075	MVE 650/090	137.31	119.19	431	621	950.18	1369.06	NJ 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 900/075	MVE 900/090	187.72	162.95	589	849	1298.51	1871.71	NJ 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 1200/075	/	383.2	/	1203	/	2652	/	NJ 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 1300/075	MVE 1300/090	299.60	260.07	941	1355	2074.53	2987.23	NJ 2308 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	15	30
MVE 1400/075	/	471.2	/	1480	/	3263	/	NJ 2307 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	13	25
MVE 2100/075	MVE 2100/090	467.41	405.74	1468	2114	3236.35	4660.52	NJ 2311 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	26	52
MVE 3100/075	MVE 3100/090	680.34	590.57	2137	3077	4711.23	6783.55	NJ 2315 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 3800/075	MVE 3100/090	838.43	727.80	2633	3792	5804.71	8359.84	NJ 2315 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 4200/075	MVE 4200/090	929.74	807.07	2920	4205	6437.43	9270.34	NJ 2315 C3		>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 5300/075	MVE 5300/090	1165.22	1011.48	3660	5270	8068.84	11618.24	NJ 2315 C3		>100000	60309	>100000	>100000	>100000	>100000	60	120
MVE 6500/075	MVE 6500/090	1435.85	1246.40	4510	6494	9942.75	14316.67	NJ 2315 C3		>100000	30064	>100000	63253	>100000	>100000	60	120
MVE 10000/075	MVE 10000/090	2200.43	1910.10	6911	9952	15235.99	21940.18	NJ 2317 C3		53443	13207	>100000	27787	>100000	>100000	90	180
MVE 12000/075	MVE 12000/090	2835	2553	2461	2216	8904	11546	NJ 2320 C4		83140	29139	>100000	61307	>100000	>100000	30	250
MVE 14000/075	MVE 14000/090	3713	3220	3223	2795	11661	14563	NJ 2320 C4		33831	13440	71177	28278	>100000	>100000	30	250
MVE 17000/075	MVE 17000/090	4401	3920	3820	3403	13822	17729	NJ 2322 C4		31861	11580	67034	24363	>100000	>100000	40	400
MVE 22000/075	MVE 22000/090	5857	4999	5084	4339	18395	22610	NJ 2324 C4		20921	8765	44017	18440	>100000	>100000	40	350
/	MVE 26000/090	/	5857	/	5084	/	26489	NJ 2328 C4		/	12766	/	26859	/	>100000	50	450



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

8 Полюсов

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 52

Type 50 Hz		Type 60 Hz	For U.S. Market	Electric Features										Fixing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
				power		Current		Power Factor		Ia/In	Class II Div.2	II 3 D	cable type		screw	Washer	Clamping Torque																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
						A max (V)							type	For U.S. Market																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
Type 50 Hz		Type 60 Hz		Kw	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp. Class	Temp.



OLI®

MVE



Ex tc IIIC T100°C IP 66



II 3 D



CLASS II DIV.2

8 Полюсов

750 rpm 50 Hz

900 rpm 60 Hz

TAB. 53

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Dimensional Features																										weight																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			Drawing	Size	c		m	a	b	ø g	d		e	f	h	i	l	j	n																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					(mm)	(inch)					(mm)	(mm)								(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)

			Mechanical features													
For U.S. Market			Working moment (")		FC			Bearings								
Type 50 Hz	Type 60 Hz		Kg*cm	in*lb	Kg	Lb	TYPE (SKF)			Bearings Life (h)			Grease			
			50Hz - 60Hz		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	Fc 80%			Fc 50%		Lube replacement		
			50Hz - 60Hz		50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	Gr. each side			
MVE 1400/060	MVE 1400/072	MVE 3000/10	471.20	409.03	947	1364	2088	3007	NI 2307 C3	> 100000	96430	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	25
MVE 200/060	MVE 1200/072	MVE 2500/10	383.20	332.64	770	1110	1698	2447	NI 2307 C3	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	> 100000	25

For U.S. Market		Electric Features										Fixing													
		power		Current A max (V)		Power Factor		Ia/Iin		I1/I3 D		Eve		cable type For U.S. Market		cable glande		Washer		Clamping Torque					
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Kw	50 Hz	60 Hz	Hp	400W	460V	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	tE	Max Amb	type	Class	Temp.	Metric	English	Metric	English			
MVE 1400/060	MVE 1400/072	MVE 3000/10	0.78	0.78	1.05	1.40	1.30	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	135	30.00	30.00	40	40	462.5	16-4c	M25	M16x1.5	1/2"	17x30	185	137
MVE 1200/060	MVE 1200/072	MVE 2500/10	0.78	0.78	1.05	1.40	1.30	0.29	0.37	1.50	1.50	T4	135	30.00	30.00	40	40	462.5	16-4c	M25	M16x1.5	1/2"	17x30	185	137

Type 50 Hz	Type 60 Hz	For U.S. Market	Dimensional Features																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			Drawing		c		a		b		ø g		Holes		d		e		f		h		h1		i		l		n		weight																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
			Size	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	50Hz (kg)	50Hz (lb)	50Hz (kg)	50Hz (lb)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
																																				50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz	50Hz



For U.S. Market							
Type 50 Hz	Type 60 Hz	Working moment (*)				Mechanical features	
		Kg cm	in/Lb	Kg	Lb	Bearings	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	TYPE 	Fc. 100%
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50 Hz	60 Hz
		MVE.0021.3.6.460	0.40 - 0.40	0.35 - 0.35	20 - 25	44.09 - 63.93	> 100000
		MVE.0041.3.6.460	0.90 - 0.90	0.78 - 0.78	45 - 65	99.21 - 143.30	37027
		MICRO 47/3				6206-27	10239

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

2 POLES 3000 RPM 230 VOLTS 50 HZ SINGLE PHASE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
3600 RPM 115 VOLTS 60 HZ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
For U.S. Market				Dimensional Features																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
				Type 50 Hz		Type 60 Hz		C		D		E		F		G		H		I		J		K		L		M		N		O		P		Q		R		S		T		U		V		W		X		Y		Z		AA		AB		AC		AD		AE		AF		AG		AH		AI		AJ		AK		AL		AM		AN		AO		AP		AQ		AR		AS		AT		AU		AV		AW		AX		AY		AZ		BA		BB		BC		BD		BE		BF		BG		BH		BI		BJ		BK		BL		BM		BN		BO		BP		BQ		BR		BS		BT		BU		BV		BW		BX		BY		BZ		CA		CB		CC		CD		CE		CF		CG		CH		CI		CJ		CK		CL		CM		CN		CO		CP		CQ		CR		CS		CT		CU		CV		CW		CX		CY		CZ		DA		DB		DC		DD		DE		DF		DG		DH		DI		DJ		DK		DL		DM		DN		DO		DP		DQ		DR		DS		DT		DU		DV		DW		DX		DY		DZ		EA		EB		EC		ED		EE		EF		EG		EH		EI		EJ		EK		EL		EM		EN		EO		EP		EQ		ER		ES		ET		EU		EV		EW		EX		EY		EZ		FA		FB		FC		FD		FE		FF		FG		FH		FI		FJ		FK		FL		FM		FN		FO		FP		FQ		FR		FS		FT		FU		FV		FW		FX		FY		FZ		GA		GB		GC		GD		GE		GF		GG		GH		GI		GJ		GK		GL		GM		GN		GO		GP		GQ		GR		GS		GT		GU		GV		GW		GX		GY		GZ		HA		HB		HC		HD		HE		HF		HG		HH		HI		HJ		HK		HL		HM		HN		HO		HP		HQ		HR		HS		HT		HU		HV		HW		HX		HY		HZ		IA		IB		IC		ID		IE		IF		IG		IH		II		IJ		IK		IL		IM		IN		IO		IP		IQ		IR		IS		IT		IU		IV		IW		IX		IY		IZ		JA		JB		JC		JD		JE		JF		JG		JH		JI		JJ		JK		JL		JM		JN		JO		JP		JQ		JR		JS		JT		JU		JV		JW		JX		JY		JZ		KA		KB		KC		KD		KE		KF		KG		KH		KI		KJ		KL		KM		KN		KO		KP		KQ		KR		KS		KT		KU		KV		KW		KX		KY		KZ		LA		LB		LC		LD		LE		LF		LG		LH		LI		LJ		LK		LL		LM		LN		LO		LP		LQ		LR		LS		LT		LU		LV		LW		LX		LY		LZ		MA		MB		MC		MD		ME		MF		MG		MH		MI		MJ		MK		ML		MN		MO		MP		MQ		MR		MS		MT		MU		MV		MW		MX		MY		MZ		NA		NB		NC		ND		NE		NF		NG		NH		NI		NJ		NK		NL		NM		NN		NO		NP		NQ		NR		NS		NT		NU		NV		NW		NX		NY		NZ		OA		OB		OC		OD		OE		OF		OG		OH		OI		OJ		OK		OL		OM		ON		OO		OP		OQ		OR		OS		OT		OU		OV		OW		OX		OY		OZ		PA		PB		PC		PD		PE		PF		PG		PH		PI		PJ		PK		PL		PM		PN		PO		PP		PQ		PR		PS		PT		PU		PV		PW		PX		PY		PZ		QA		QB		QC		QD		QE		QF		QG		QH		QI		QJ		QK		QL		QM		QN		QO		QP		QQ		QR		QS		QT		QU		QV		QW		QX		QY		QZ		RA		RB		RC		RD		RE		RF		RG		RH		RI		RJ		RK		RL		RM		RN		RO		RP		RQ		RR		RS		RT		RU		RV		RW		RX		RY		RZ		SA		SB		SC		SD		SE		SF		SG		SH		SI		SJ		SK		SL		SM		SN		SO		SP		SQ		SR		SS		ST		SU		SV		SW		SX		SY		SZ		TA		TB		TC		TD		TE		TF		TG		TH		TI		TJ		TK		TL		TM		TN		TO		TP		TQ		TR		TS		TU		TV		TW		TX		TY		TZ		UA		UB		UC		UD		UE		UF		UG		UH		UI		UJ		UK		UL		UM		UN		UO		UP		UQ		UR		US		UT		UU		UV		UW		UX		UY		UZ		VA		VB		VC		VD		VE		VF		VG		VH		VI		VJ		VK		VL		VM		VN		VO		VP		VQ		VR		VS		VT		VU		VV		VW		VX		VY		VZ		WA		WB		WC		WD		WE		WF		WG		WH		WI		WJ		WK		WL		WM		WN		WO		WP		WQ		WR		WS		WT		WU		WV		WW		WX		WY		WZ		XA		XB		XC		XD		XE		XF		XG		XH		XI		XJ		XK		XL		XM		XN		XO		XP		XQ		XR		XS		XT		XU		XV		XW		XX		XY		XZ		YA		YB		YC		YD		YE		YF		YG		YH		YI		YJ		YK		YL		YM		YN		YO		YP		YQ		YR		YS		YT		YU		YV		YW		YX		YY		YZ		ZA		ZB		ZC		ZD		ZE		ZF		ZG		ZH		ZI		ZJ		ZK		ZL		ZM		ZN		ZO		ZP		ZQ		ZR		ZS		ZT		ZU		ZV		ZW		ZX	
Drawing		Size		(mm) (inch)		M		A		B		C		D		E		F		G		H		I		J		K		L		M		N		O		P		Q		R		S		T		U		V		W		X		Y		Z		AA		AB		AC		AD		AE		AF		AG		AH		AI		AJ		AK		AL		AM		AN		AO		AP		AQ		AR		AS		AT		AU		AV		AW		AX		AY		AZ		BA		BB		BC		BD		BE		BF		BG		BH		BI		BJ		BK		BL		BM		BN		BO		BP		BQ		BR		BS		BT		BU		BV		BW		BX		BY		BZ		CA		CB		CC		CD		CE		CF		CG		CH		CI		CJ		CK		CL		CM		CN		CO		CP		CQ		CR		CS		CT		CU		CV		CW		CX		CY		CZ		DA		DB		DC		DD		DE		DF		DG		DH		DI		DJ		DK		DL		DM		DN		DO		DP		DQ		DR		DS		DT		DU		DV		DW		DX		DY		DZ		EA		EB		EC		ED		EE		EF		EG		EH		EI		EJ		EK		EL		EM		EN		EO		EP		EQ		ER		ES		ET		EU		EV		EW		EX		EY		EZ		FA		FB		FC		FD		FE		FF		FG		FH		FI		FJ		FK		FL		FM		FN		FO		FP		FQ		FR		FS		FT		FU		FV		FW		FX		FY		FZ		GA		GB		GC		GD		GE		GF		GG		GH		GI		GJ		GK		GL		GM		GN		GO		GP		GQ		GR		GS		GT		GU		GV		GW		GX		GY		GZ		HA		HB		HC		HD		HE		HF		HG		HH		HI		HJ		HK		HL		HM		HN		HO		HP		HQ		HR		HS		HT		HU		HV		HW		HX		HY		HZ		IA		IB		IC		ID		IE		IF		IG		IH		II		IJ		IK		IL		IM		IN		IO		IP		IQ		IR		IS		IT		IU		IV		IW		IX		IY		IZ		JA		JB		JC		JD		JE		JF		JG		JH		JI		JJ		JK		JL		JM		JN		JO		JP		JQ		JR		JS		JT		JU		JV		JW		JX		JY		JZ		KA		KB		KC		KD		KE		KF		KG		KH		KI		KJ		KL		KM		KN		KO		KP		KQ		KR		KS		KT		KU		KV		KW		KX		KY		KZ		LA		LB		LC		LD		LE		LF		LG		LH		LI		LJ		LK		LM		LN		LO		LP		LQ		LR		LS		LT		LU		LV		LW		LX		LY		LZ		MA		MB		MC		MD		ME		MF		MG		MH		MI		MJ		MK		ML		MN		MO		MP		MQ		MR		MS		MT		MU		MV		MW		MX		MY		MZ		NA		NB		NC		ND		NE		NF		NG		NH		NI		NJ		NK		NL		NM		NN		NO		NP		NQ		NR		NS		NT		NU		NV		NW		NX		NY		NZ		OA		OB		OC		OD		OE		OF		OG		OH		OI		OJ		OK		OL		OM		ON		OO		OP		OQ		OR		OS		OT		OU		OV		OW		OX		OY		OZ		PA		PB		PC		PD		PE		PF		PG		PH		PI		PJ		PK		PL		PM		PN		PO		PP		PQ		PR		PS		PT		PU		PV		PW		PX		PY		PZ		QA		QB		QC		QD		QE		QF		QG		QH		QI		QJ		QK		QL		QM		QN		QO		QP		QQ		QR		QS		QT		QU		QV		QW		QX		QY		QZ		RA		RB		RC		RD		RE		RF		RG		RH		RI		RJ		RK		RL		RM		RN		RO		RP		RQ		RR		RS		RT		RU		RV		RW		RX		RY		RZ		SA		SB		SC		SD		SE		SF		SG		SH		SI		SJ		SK		SL		SM		SN		SO		SP		SQ		SR		SS		ST		SU		SV		SW		SX		SY		SZ		TA		TB		TC		TD		TE		TF		TG		TH		TI		TJ		TK		TL		TM		TN		TO		TP		TQ		TR		TS		TU		TV		TW		TX		TY		TZ		UA		UB		UC		UD		UE		UF		UG		UH		UI		UJ		UK		UL		UM		UN		UO		UP		UQ		UR		US		UT		UU		UV		UW		UX		UY		UZ		VA		VB		VC		VD		VE		VF		VG		VH		VI		VJ		VK		VL		VM		VN		VO		VP		VQ		VR		VS		VT		VU		VV		VW		VX		VY		VZ		WA		WB		WC		WD		WE		WF		WG		WH		WI		WJ		WK		WL		WM		WN		WO		WP		WQ		WR		WS		WT		WU		WV		WW		WX		WY		WZ		XA		XB		XC		XD		XE		XF		XG		XH		XI		XJ		XK		XL		XM		XN		XO		XP		XQ		XR																																																																																																																			



OLI®

MVE

Ex tc IIIC T100°C IP 66

II 3 D

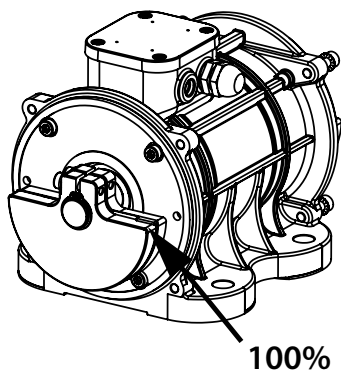
CLASS II DIV.2

Регулировка масс

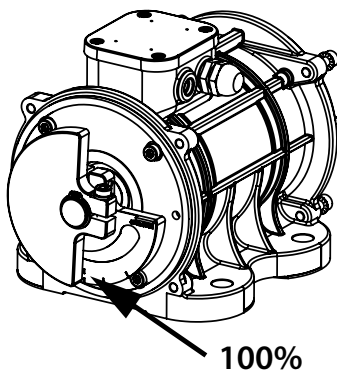
TAB. 57

MVE SIZE 20-50 (50 Hz)
MVE SIZE 60-110 (50-60 Hz)

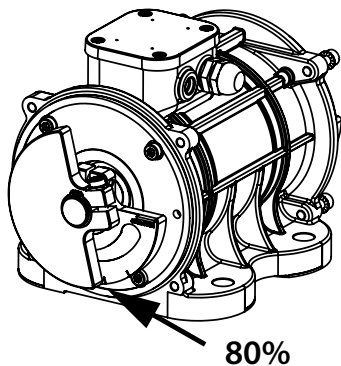
MVE SIZE 20-50 (60 Hz)



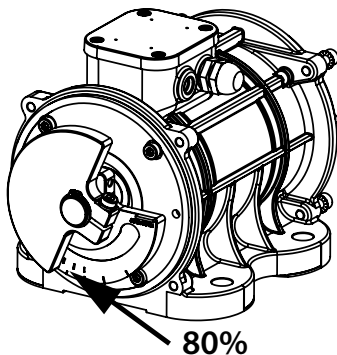
Fc. 100%



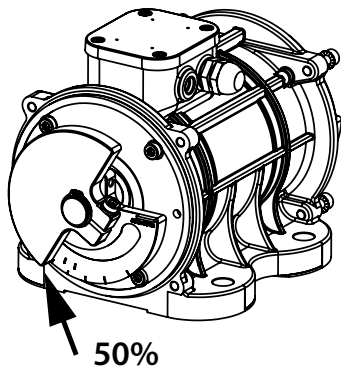
100%



Fc. 80%

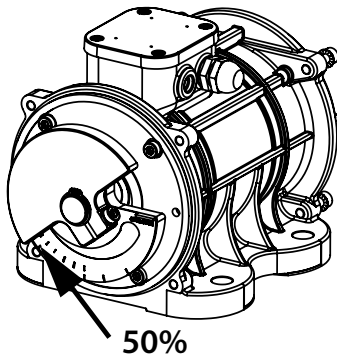


80%

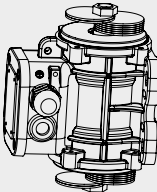


50%

Fc. 50%



50%

	MVE 60/3	MVE 60/36 MVE 160/2	MVE 100/3	MVE 100/36 MVE 220/2	MVE 40/15	MVE 40/18 MVE 70/4
	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz
	16		24		24	
MASSE GIRATE PER LATO TURNED BLADE ON EACH SIDE GEDREHTE LAMELLENGEW. AN JEDER SEITE MASSES TOURNÉES SUR CHAQUE FACE	0	FC.100%	/	/	FC.100%	
	1	FC.75%	FC.100%	/	FC.83.3%	
	2	FC.50%	FC.66%	FC.100%	FC.66.6%	
	3	FC.25%	FC.33%	FC.75%	FC.49.9%	
	4	/	/	FC.50%	FC.33.2%	
	5	/	/	FC.25%	FC.16.5%	



OLI®

MVE



Ex tc IIICT 100°C IP 66



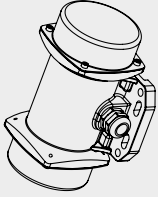
II 3 D



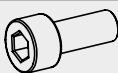
CLASS II DIV.2

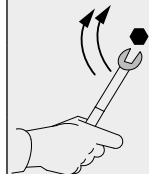
Регулировка масс

TAB. 59

	MICRO 21/3		MICRO 21/36	MICRO 41/3	MICRO 41/36
	50 Hz		60 Hz	50 Hz	60 Hz
	8		18		
	FC.100%		FC.100%	FC.100%	
	FC.50%		FC.77.8%	FC.77.8%	
	/		FC.55.5%	FC.55.5%	
 N°	0		FC.100%	FC.100%	
	1		FC.50%	FC.77.8%	
	2		/	FC.55.5%	
	3		/	FC.33.3%	
	4		/	FC.11.1%	

MASSA GIRATE PER LATO
TURNED BLADE ON EACH SIDE
GEDREHTE LAMELLENGEW. AN JEDER SEITE
MASSES TOURNÉE SUR CHAQUE FACE

	Size 10-50 / MICRO MVE				Size 60-90				Size 100-110				MASS MASSE MASSEN MASSES	
	FLANGE - FRAME FLANGIA - CORPO FLANSCH - RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP - CORPO ABDECKUNG - RAHMEN CADRE - COP.		COVER - FLANGE COP - FLANGIA FLAN - ABDECKUNG FLANSCH - COP.		FLANGE - FRAME FLANGIA - CORPO FLANSCH - RAHMEN CADRE - FLANCHE		COVER - FRAME COP - CORPO ABDECKUNG - RAHMEN CADRE - COP.		FLANGE - FRAME FLANGIA - CORPO FLANSCH - RAHMEN CADRE - FLANCHE		MASS MASSE MASSEN MASSES	
	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb	Nm	Ft - Lb
	M3	1.5	1.1	1.5	1.1	1.1								
	M5	7	5.2	7	5.2									
	M6	11	8.1	11	8.1	7.4							11	8.1
	M8	25	18.4	25	18.4								25	18.4
	M10								48	35.4			52	38.4
	M12						89	66					89	66
	M16						215	159			215	159	215	159
	M20						415	306			415	306	415	306



Size 10 / MICRO MVE		
MASS MASSE MASSEN MASSES		
Nm	Ft - Lb	
M6	7.4	
M15	126	





OLI®

MVE

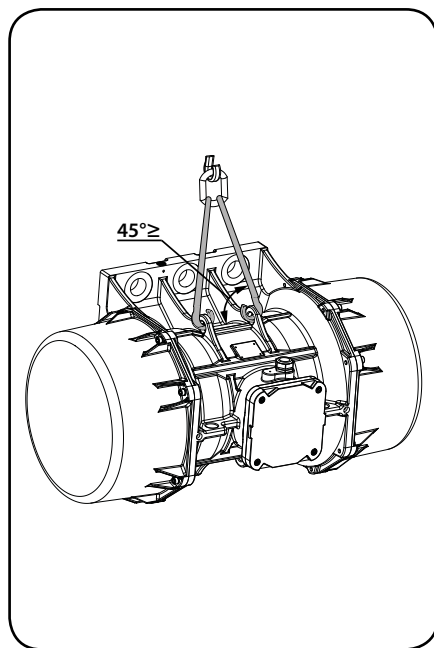
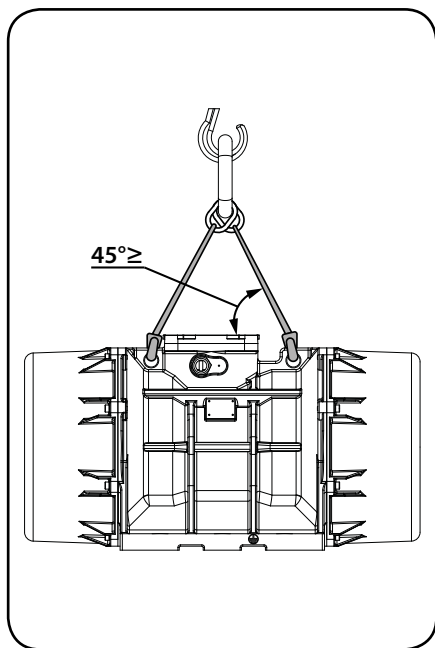
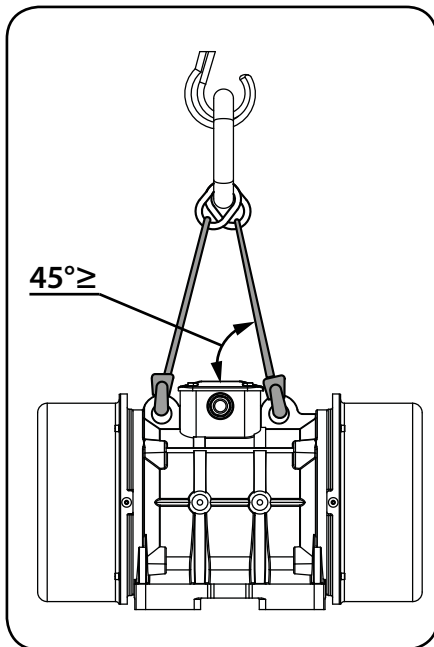
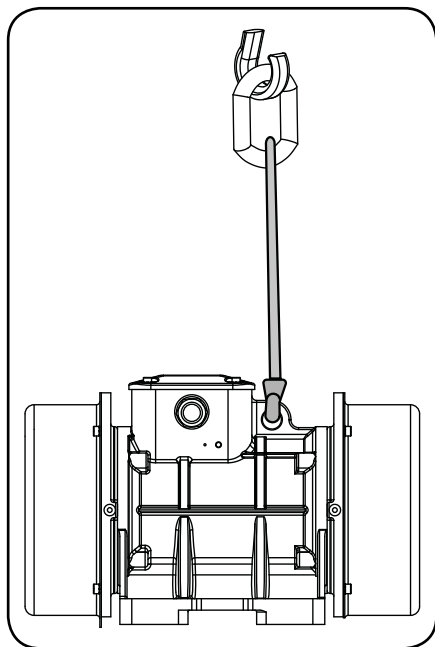
Ex tc IIIC T100°C IP 66

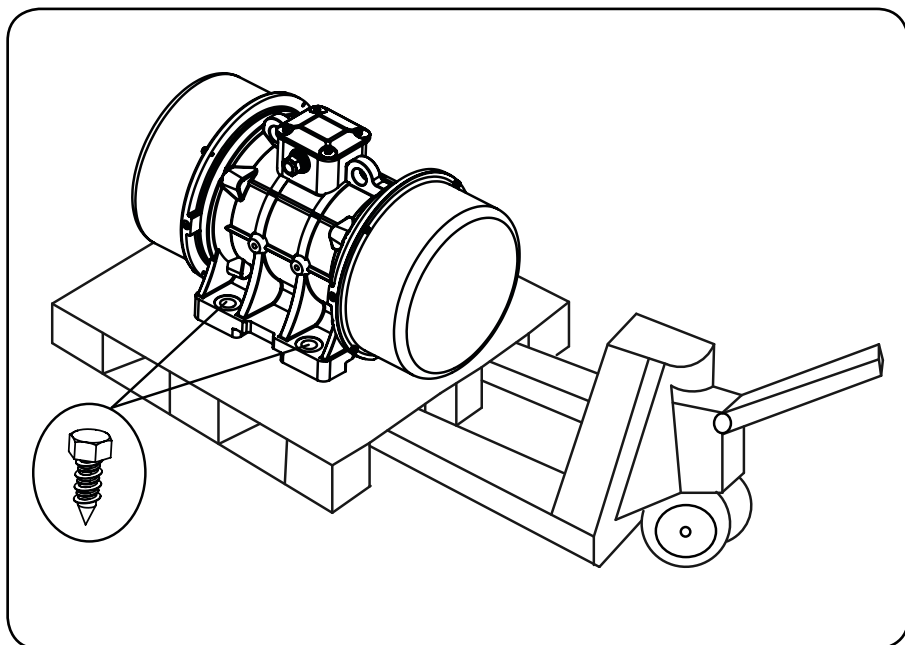
II 3 D

CLASS II DIV.2

Использование

TAB. 61





NOTE

[illegible]

Серийный номер



ТД «МСО»

 +7 499 110 23 89

Fax +7 499 110 23 89

Internet www.td-mso.ru